DACS

Güven, Güç, Kalite...

Confidence, Power, Quality...

MAKİNE MACHINE

VE MAKİNE AKSESUARLARI

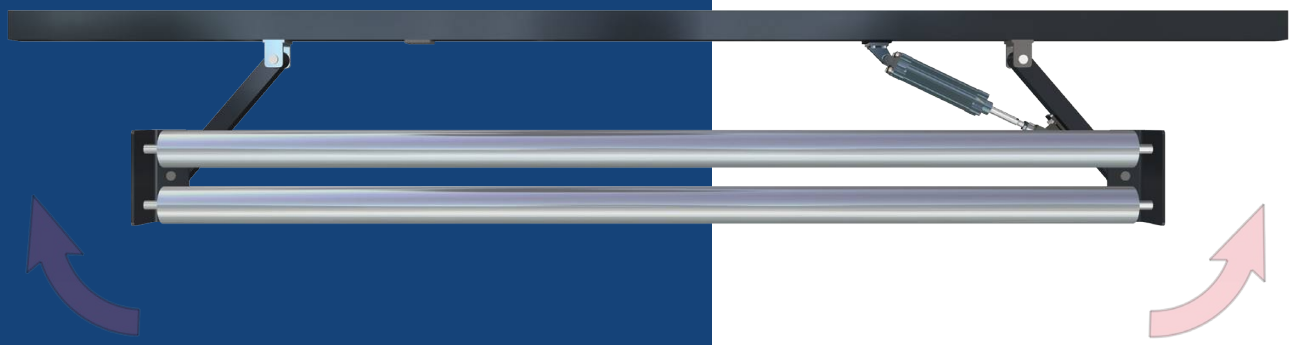
AND MACHINERY ACCESSORIES

EKİN

www.ekinelektrik.com

BEŞİKLİ ORTALAYICI ÜNİTESİ

Cradle Type Centering Unit



Beşikli ortalayıcı ünitesi genellikle dokuma kumaşların, merkezlenerek veya tek kenar referansı ile bir sonraki üniteye yönlendirilmesi için kullanılır. Ünitede, sağ ve sol gövdeler arasına yerleştirilmiş pnömatik piston ile beşik hareketi sağlayan iki adet avare silindir bulunur. Silindirler özel olarak kaplamalı veya bant sargılı olarak imal edilebilir.

Kumaş bant sensor yardımı ile makineye ortalanarak veya kenar kontrol sensörü ile tek kenar referans alınarak çalıştırılabilir.

Ergonomik yapısı ile kolay kurulum sağlanır. Sağlam yapılı yan gövdeler ve taşıyıcı profiller ile tasarlanmıştır. Çift yönlü pnömatik piston ile beşik hareketi sağlanır. Emniyet switchleri sayesinde maksimum güvenlik sağlanmış olup pnömatik pistonun hareketi istenen ölçüde kısıtlandırılabilir.

The cradle centering unit is generally used for guiding woven fabrics to the next unit by centering or with a single edge reference. The unit has two idler cylinders that provide cradle movement with a pneumatic piston placed between the right and left bodies. Cylinders can be manufactured as specially coated or band-wrapped.

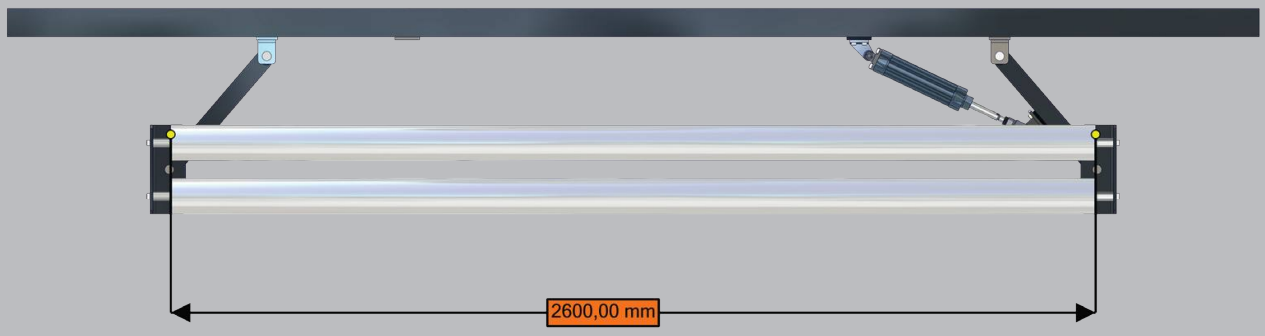
The fabric can be centered on the machine with the help of the tape sensor or it can be operated by reference to a single edge with the edge control sensor. Easy installation is provided with its ergonomic structure. It is designed with solidly built side bodies and carrier profiles.

Cradle movement is provided by bidirectional pneumatic piston. Maximum safety is ensured thanks to safety switches. The movement of the pneumatic piston can be restricted to the desired extent

DACS

BEŞİKLİ ORTALAYICI ÜNİTESİ
Cradle Type Centering Unit

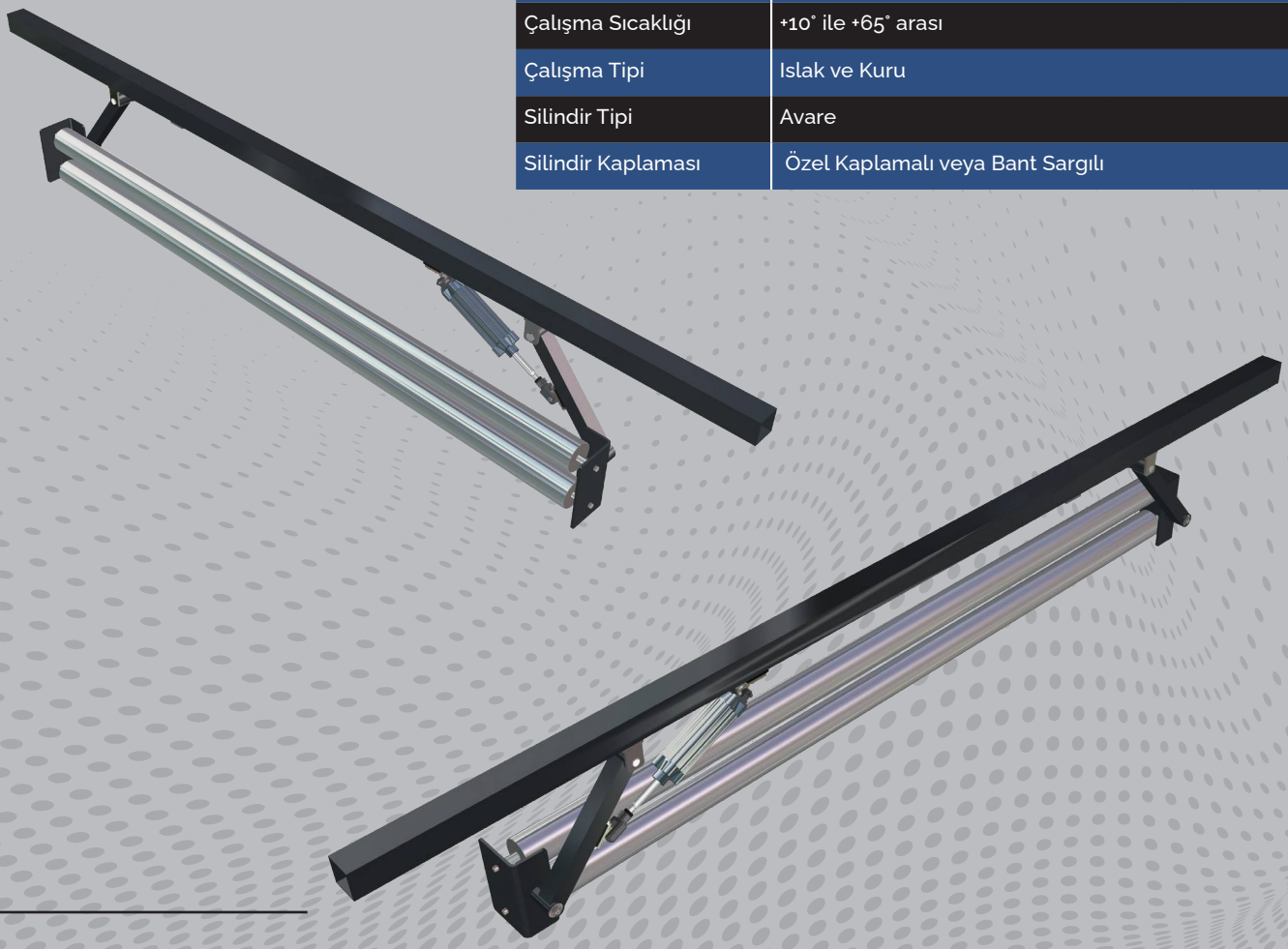
ÖLÇÜLER



Teknik Özellikler

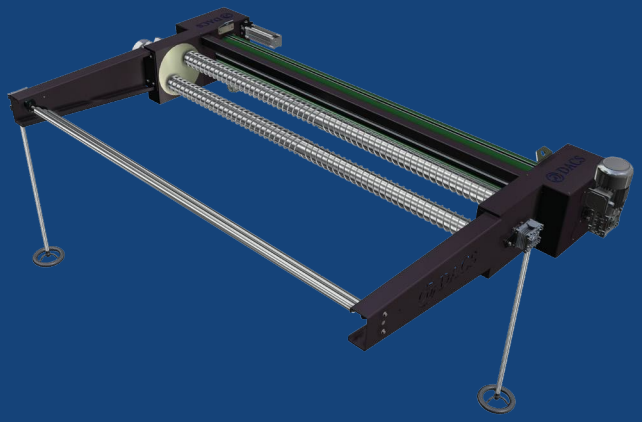
Malzeme	ST37 ve AISI 304
Makine Hızı	100m/dk
Tahrik Sistemi	Çift Yönlü Pnömatik Piston
Sensör Tipi	Tüm Tiplerle Uyumlu
Çalışma Sıcaklığı	+10° ile +65° arası
Çalışma Tipi	Islak ve Kuru
Silindir Tipi	Avare
Silindir Kaplaması	Özel Kaplamalı veya Bant Sargılı

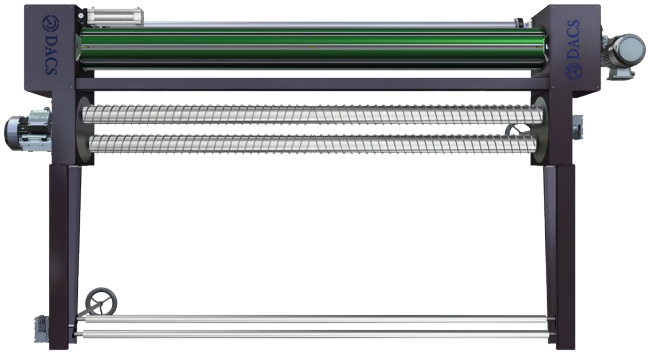
GENEL GÖRÜNÜMÜ



ÇITALI KUMAŞ ORTALAYICI & AÇICI GRUBU

Fabric Centering & Guiding Unit





Örme kumaşlar farklı makinelerde işlenirken çeşitli işlemlerin etkisiyle kumaş doğal yapısını kaybeder. Çıta tipi kumaş merkezleme ünitesi, kumaş üzerindeki olası gerilimi ortadan kaldırır ve aşağıdaki ünitelere aktarılırken kumaşları yönlendirir ve merkezler. Alternatif kumaş merkezleme üniteleri ağırlıklı olarak ram, sanfor, kurutma ve baskı makineleri giriş çerçevelerinin girişlerinde kullanılmaktadır. Merkezleme ünitesi, tamamen şeffaf tüp ile kaplanmış tam optik sensör bandı ile donatılmıştır. Sensörün yapısı buhar, su ve güneş ışığı gibi çok ağır çalışma koşullarında dayanıklıdır. Sensör, kumaşın her iki tarafını da algılar ve merkezleme ünitesinin çıtalarını düzelterek aktif hale getirmek için elektronik kartına referans sinyali gönderir. Ünite, farklı kumaş türleri için manuel ayar gerektirmez. Çıta tipi kumaş merkezleme üniteleri, dokumasız kumaşlar, örme ve dokuma kumaşlar için, kumaşın sonraki üniteler boyunca yönlendirilmesi, merkezlenmesi ve aktarılması için başarıyla kullanılabilir. Kumaş açıcı ünitesi kumaşın ortalayıcıya girmeden önce kumaş kenarlarında oluşabilecek her türlü kırışıklığı engellemek ve maksimum seviyeye açılması için, gergi ünitesi ise kumaşın tansiyonunun alınması ve herhangi bir düzensizlik oluşturmaması için kullanılmaktadır.
Örme kumaşlar farklı makinelerde işlenirken çeşitli işlemlerin etkisiyle kumaş doğal yapısını kaybeder. Çıta tipi kumaş merkezleme ünitesi, kumaş üzerindeki olası gerilimi ortadan kaldırır ve aşağıdaki ünitelere aktarılırken kumaşları yönlendirir ve merkezler. Alternatif kumaş merkezleme üniteleri ağırlıklı olarak ram, sanfor, kurutma ve baskı makineleri giriş çerçevelerinin girişlerinde kullanılmaktadır. Merkezleme ünitesi, tamamen şeffaf tüp ile kaplanmış tam optik sensör bandı ile donatılmıştır. Sensörün yapısı buhar, su ve güneş ışığı gibi çok ağır çalışma koşullarında dayanıklıdır. Sensör, kumaşın her iki tarafını da algılar ve merkezleme ünitesinin çıtalarını düzelterek aktif hale getirmek için elektronik kartına referans sinyali gönderir. Ünite, farklı kumaş türleri için manuel ayar gerektirmez.

While processing knitted fabrics in different machines, due to the effect of various processes, fabric loses its natural structure. Slat type of fabric centering unit eliminates possible tension on the fabric also guides and centers fabrics while transferrng to the following units. Alternative fabric centering units are mainly used at the inlet of stenter, compacting, dryer and rotary printing machines inlet frames. Centering unit is equipped with full optical sensor band which is completely covered with transparent tube. The structure of sensor is durable in very heavy working conditions like steam, water and sun light. The sensor detects both side of fabric and send the reference signal to the PLC unit in order to activate slats of centering unit in correction way. Unit does not require manual adjustment for different fabric types. Slat type of fabric centering units can be used successfully for non-woven fabrics, knitted and woven fabrics in order to guide, center and transfer of the fabric throughout the following units. While processing knitted fabrics in different machines, due to the effect of various processes, fabric loses its natural structure. Slat type of fabric centering unit eliminates possible tension on the fabric also guides and centers fabrics while transferrng to the following units. Alternative fabric centering units are mainly used at the inlet of stenter, compacting, dryer and rotary printing machines inlet frames. Centering unit is equipped with full optical sensor band which is completely covered with transparent tube. The structure of sensor is durable in very heavy working conditions like steam, water and sun light. The sensor detects both side of fabric and send the reference signal to the PLC unit in order to activate slats of centering unit in correction way. Unit does not require manual adjustment for different fabric types. Slat type of fabric centering units can be used successfully for non-woven fabrics, knitted and woven fabrics in order to guide, center and transfer of the fabric throughout the following units.

ÇITALI KUMAŞ ORTALAYICI & AÇICI GRUBU

Fabric Centering & Guiding Unit

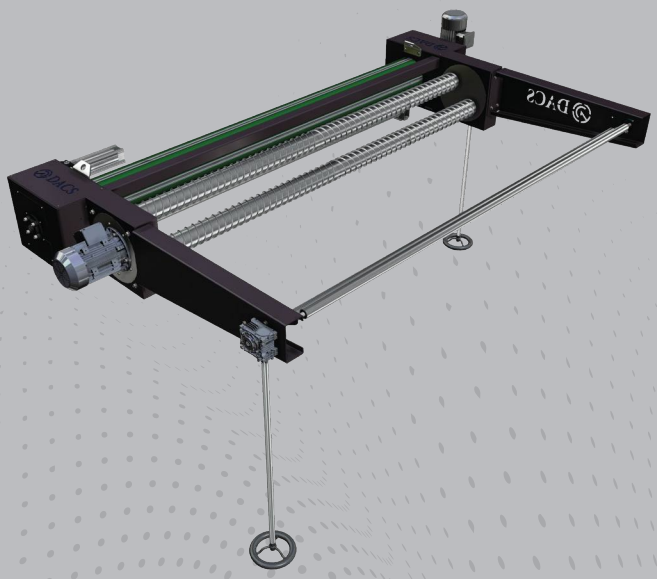
Çıta tipi kumaş merkezleme üniteleri, dokumasız kumaşlar, örme ve dokuma kumaşlar için, kumaşın sonraki üniteler boyunca yönlendirilmesi, merkezlenmesi ve aktarılması için başarıyla kullanılabilir. Kumaş açıcı ünitesi kumaşın ortalayıcıya girmeden önce kumaş kenarlarında oluşabilecek her türlü kırışıklığı engellemek ve maksimum seviyeye açılması için, gergi ünitesi ise kumaşın tansiyonunun alınması ve herhangi bir düzensizlik oluşturmaması için kullanılmaktadır.

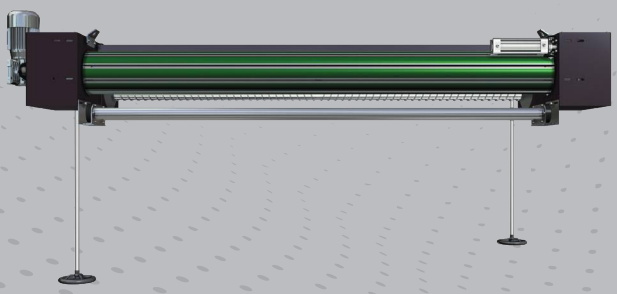
GENEL ÖZELLİKLER

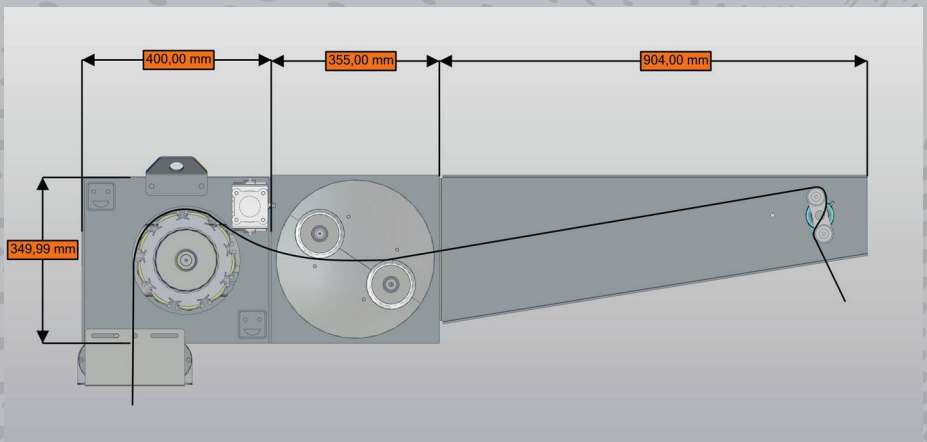
· Opsiyonel olarak gövde, merdaneler ve bağlantı tahrik elemanları paslanmaz veya yüksek kaliteli çelik olarak üretilebilir.
· 9 adet alüminyum ve maksimum temas yüzeyli çıtalar.
· Moher kaplanmış çıtalar nemli ve kuru kumaşlar için uygundur.
· Tam verimli merkezleme için kullanılmış çift tetiklemeli pnömatik piston
· 0.75kW kapasiteli Ac İnvertörlü kontrol sistemi
· Proseslere göre opsiyonel olarak ayarlanabilen merkezleme noktası

GENERAL FEATURES

· Optional stainless steel or high quality steel main frame, driven rollers and connection frames
· 9 pieces reinforced aluminium base slats, maximum fabric contact surface
· Moher coated slats for wet and dry fabrics
· Double side(left-right) controlled pneumatic piston for correction of central defects
· 0.75kW capacity AC motor-gearbox driven system ·
Adjustable centering tolerance according to process

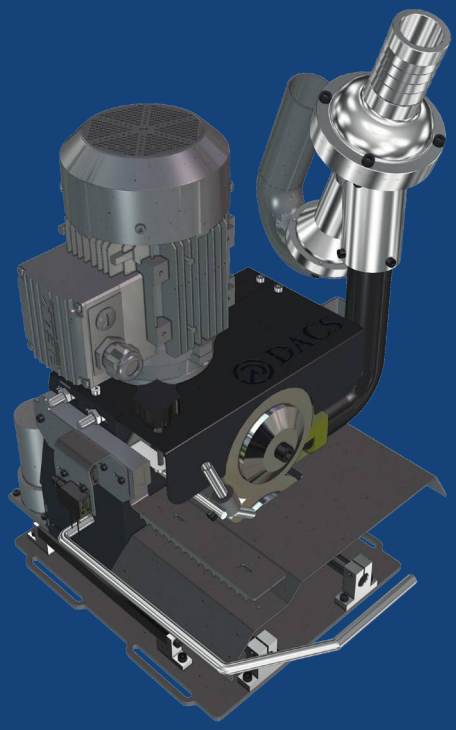


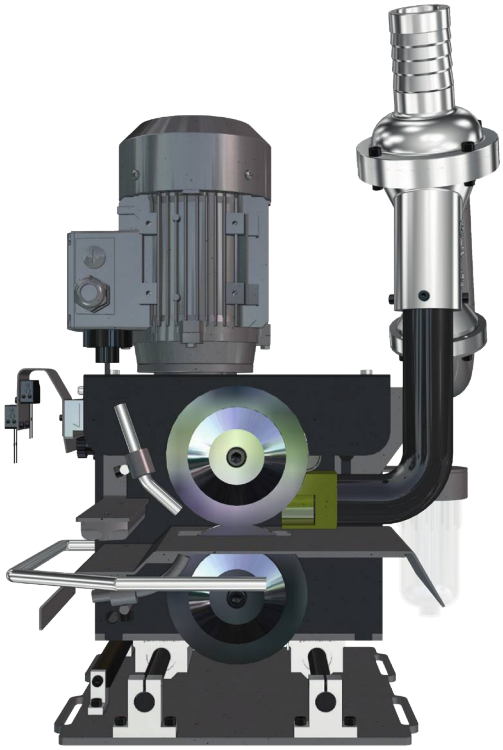




KENAR KESME ÜNİTESİ

Edge Trimming Unit



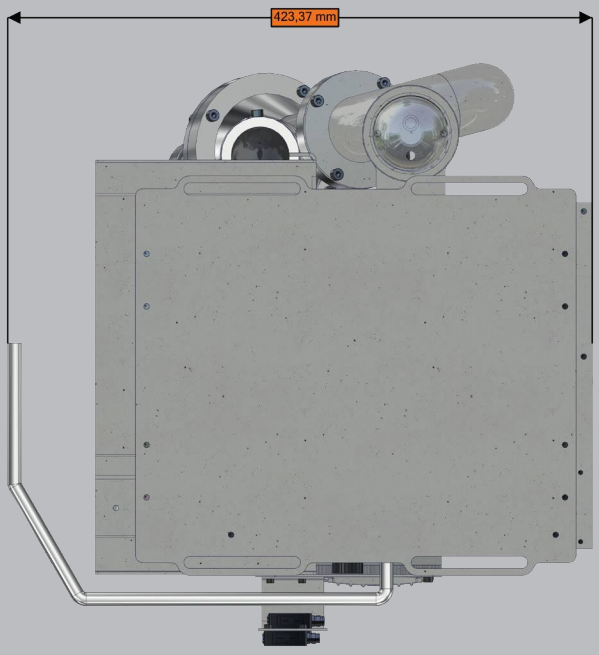


Kenar kesme ünitesi kumaşın kenarının istenilen miktarda rahatça kesilmesini sağlayan mekanik bir komponentdir. Kolalı veya kolasız kumaş farketmeksizin, kullanılabilirliği sayesinde sorunsuzca kesim yapılabilir. Ram makineleri, egalizeli açık en sanfor makineleri zincir çıkışına monte edilir. Makine hızına senkron bir şekilde çalışabileceği gibi istendiği takdirde sabit bir hızda da çalışabilir. Kenar kesme işlemi kumaşın iğnelerden çıktıktan sonra yapıldığı için minimum fire olur ve çıkan fire otomatik olarak vakum sistemiyle dışarı atılır. Kenar kola Yapılmayan kumaşlarda 12-13mm, kenar kola yapılan kumaşlarda ise 3-4mm'ye kadar ayarlanabilen kesim yapılabilir. Otomatik veya manuel çalışma olanağı vardır. Otomatik çalışma sisteminde, kumaş kenarı sensör takibi ile yapılır. Sensörün kesme bıçağına olan mesafesi ayarlanarak istenilen ölçüde kesim yapılabilir. Manuel çalışma modunda ise bıçağın kesme kalınlığı el ile ayarlanır. Sensör takibi devre dışı kaldığından kenar takibi yapılmaz. Kumaş kesim işlemi için özel üretim taşlanmış bıçaklar kullanılır.

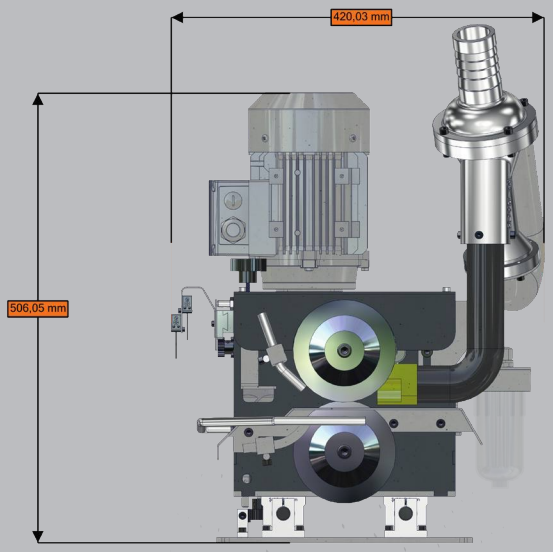
The edge trimmer unit is a mechanical component that allows the edge of the fabric to be cut in the desired amount easily. Regardless of starched or non-starched fabric, it can be cut without any problems thanks to its usability. Stenter machines are mounted on the chain output of the leveled open width compacting machines.
It can work synchronously to the machine speed or at a constant speed if desired. Since the edge cutting process is done after the fabric comes out of the needles, there is minimum waste and the waste is automatically thrown out with the vacuum system. It can be adjusted up to 12-13mm for fabrics that are not hemmed and up to 3-4mm for fabrics that are hemmed. Automatic or manual operation is possible. In the automatic working system, the fabric edge is done with sensor tracking. By adjusting the distance of the sensor to the cutting blade, the desired cut can be made.
In manual mode, the cutting thickness of the blade is adjusted manually. Edge tracking is not performed as sensor tracking is disabled. Specially produced ground blades are used for fabric cutting.

DACS

KENAR KESME ÜNİTESİ
Edge Trimming Unit



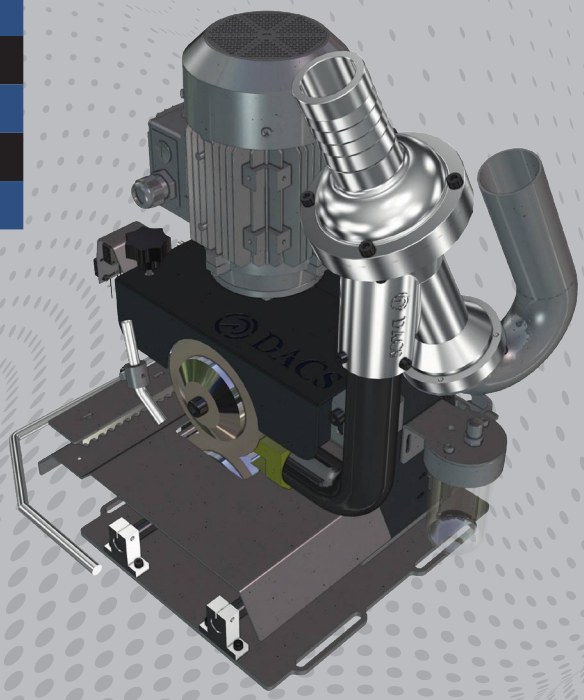
ÖLÇÜLER



Teknik Özellikler

Minimum Kesme Eni	5 mm
Elektrik Besleme Gerilimi	220V AC/380V AC-50/60Hz
Kontrol Gerilimi	24V DC
Motor Gücü	0,37KW
Blower Motor Gücü	3KW
Max Çalışma Hızı	65m/Dk
Çalışma Sıcaklığı	5-65°C
Ünite Ağırlığı	Tek Ünite 30Kg

GENEL GÖRÜNÜMÜ

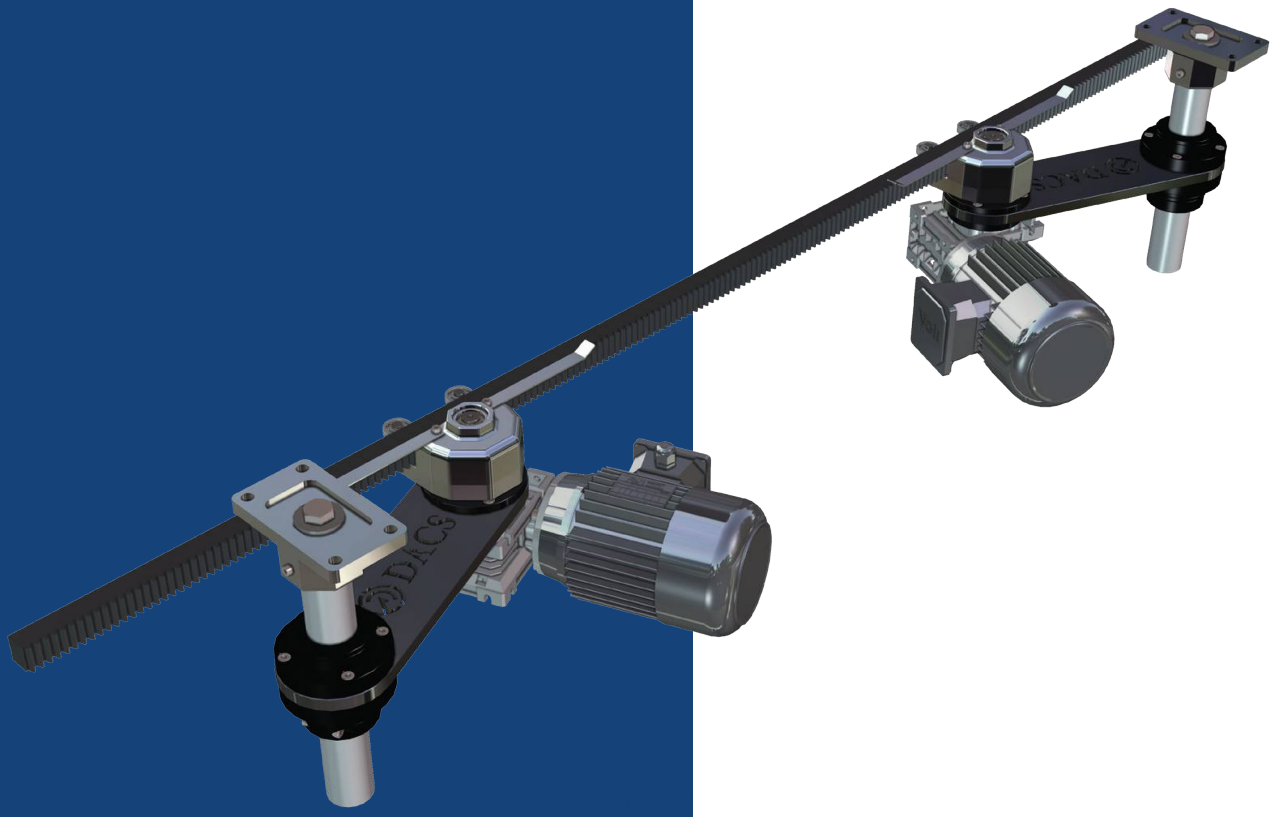


Blower Motor Teknik Özellikleri

Motor Gücü	3Kw
Ağırlık	70Kg
Debi	270m3/H
Max Basınç	310mBar
Max Vakum	-270mBar
Çıkış Hattı	2'
Çalışma Sıcaklığı	5-65°C
Ünite Ağırlığı	Tek Ünite 30Kg

KENAR KONTROL MOTOR GRUBU

Actuators (Rail Position Control)



Kenar kontrol motor grubu ünitesi, egalize üniteli kurutma ve sanfor makinelerinin girişlerinde kullanılır. Kumaşın kenarının düzgün bir şekilde iğnelenmesi ve minimum fire oranının yakalanması için kullanılır. Ram makinelerinde sağ ve sol konstrüksiyonları sağa ve sola hareket ettiren motor grupları kenar kontrol sensöründen aldıkları bilgi ile çalışmaktadır. Sensör analog referans bilgisini invertör aracılığı ile motora gönderir ve motor kremayer dişli tahrik sistemi vasıtasıyla kumaşın kenarı için istenilen ortalamayı gerçekleştirir. Kenar kontrol sensörü olarak EKIN DACS EC1901 Sensör kullanılır. Mekanik grup redüktör ve kremayer dişli tahrik sistemi sayesinde boşluksuz olarak hareketi iletmektedir.

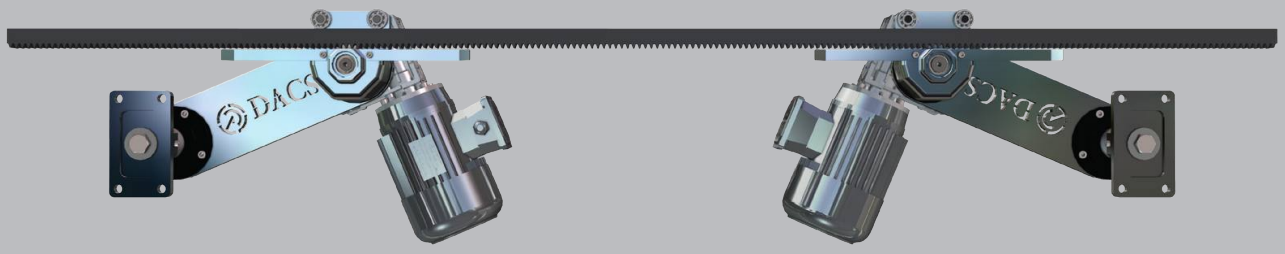
Edge control rail actuators group unit is used at the entrances of drying and sanforizing machines with leveling unit.
It is used to pin the edge of the fabric properly and to catch the minimum waste rate.
The motor groups that move the right and left constructions in the ram machines work with the information they receive from the edge control sensor. The sensor sends the analog reference information to the motor via the inverter and the motor realizes the desired averaging for the edge of the fabric via the rack and pinion drive system.
EKIN DACS EC1901 Sensor is used as edge control sensor. Thanks to the mechanical group reducer and rack gear drive system, it transmits the movement without gaps.

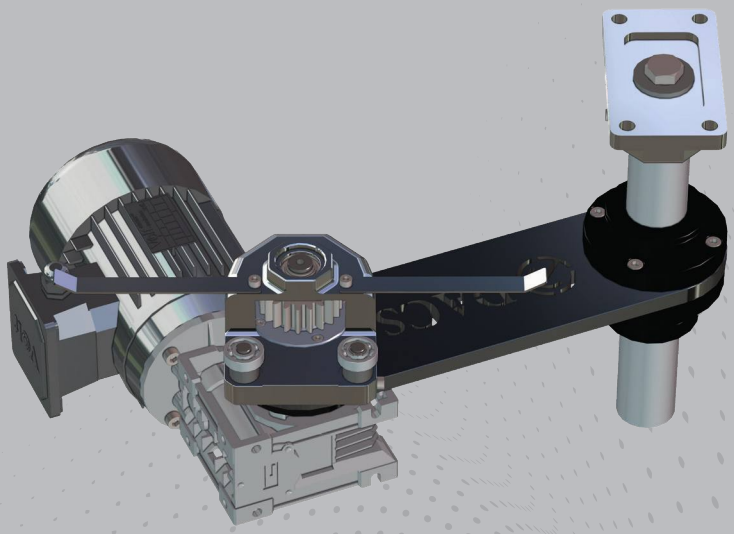
DACS

KENAR KONTROL MOTOR GRUBU

Actuators (Rail Position Control)

GENEL GÖRÜNÜMÜ



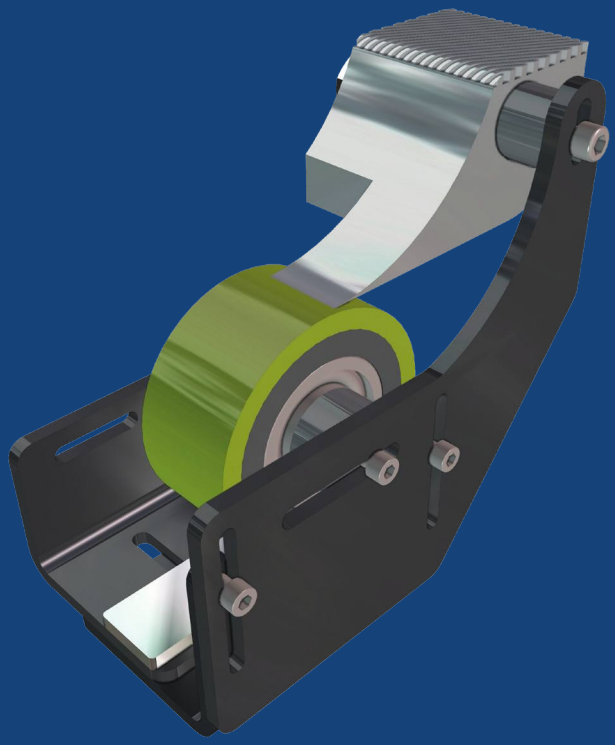


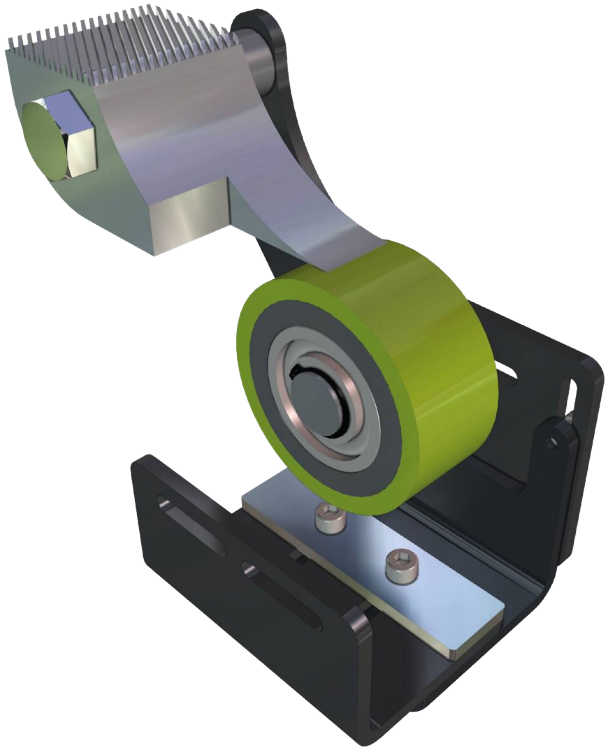
Teknik Özellikler

Malzeme	ST37 veya AISI 304
Ünite Eni	1800mm ile 3400mm arası(sağ ve sol)
Min. Çalışma Eni	700mm
Makine Hızı	100m/dk
Hareket Tipi	Kremayer Dişli
Kurulu Güç	0,75Kw
İşletme Gerilimi	220-380V 50 Hz
Sensör Tipi	EKIN DACS EC1901 Sensör
Çalışma Sıcaklığı	+10° ile +65° arası
Pano	+-10V ve 0-+10V Refarans için özel üretim.

MAKARALI TRİGER ÜNİTESİ

Pinning Guider Unit





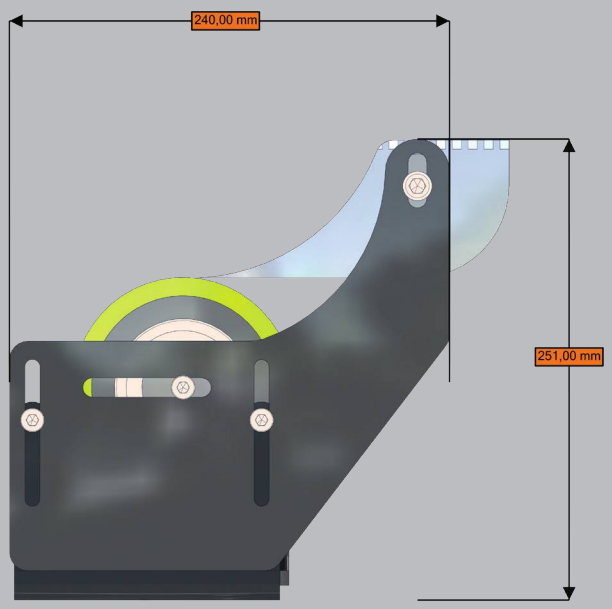
Makaralı Triger Ünitesi klasik tip trigerlerde kayıştan kaynaklanan sorunların giderilmesi için tasarlanmıştır. Her türlü ram makineleri, açık en sanfor makineleri ve kurutma makinesi, giriş egalize ünitelerinin zincir girişlerinde, fırçalı kumaş besleme ünitesinin altına, mekanik kenar açıcı ünitesinin devamında olacak şekilde montajı yapılmaktadır. Mekanik kenar açıcı ile uyum halinde çalışabilmesi için tüm ayar mekanizmaları mevcuttur. Kumaş, mekanik açıcıdan çıktıktan sonar tekrar katlanmadan maksimum verim ile iğnelenmesi için kullanılmaktadır. Mekanik kenar açıcıdan çıktıktan sonar kumaşın tekrar katlanmaması için iğnelere kadar sevkiyat işlemini gerçekleştirir. Makaralı triger ünitesi kayışlı tip triger sistemlerinin kumaş üzerinde oluşturduğu deformasyonu engellemek için tasarlanmıştır. Tüm marka ram makineleri ile uyumlu çalışabilir.

Pinning Guider Unit is designed to eliminate belt-related problems in classic type timing belts. All kinds of stenter machines, open width sanforizing machines and dryers are mounted at the chain entrances of the inlet leveling units, under the brushed fabric feeding unit, in the continuation of the mechanical edge opener unit. All adjustment mechanisms are available to work in harmony with the mechanical edge opener. It is used for needling the fabric with maximum efficiency without refolding after it comes out of the mechanical opener. After leaving the mechanical edge opener, it carries out the delivery process up to the needles so that the fabric is not folded again. The roller timing unit is designed to prevent the deformation of the belt type timing systems on the fabric. It can work compatible with all brand ram machines

DACS

MAKARALI TRİGER ÜNİTESİ
Pinning Guider Unit

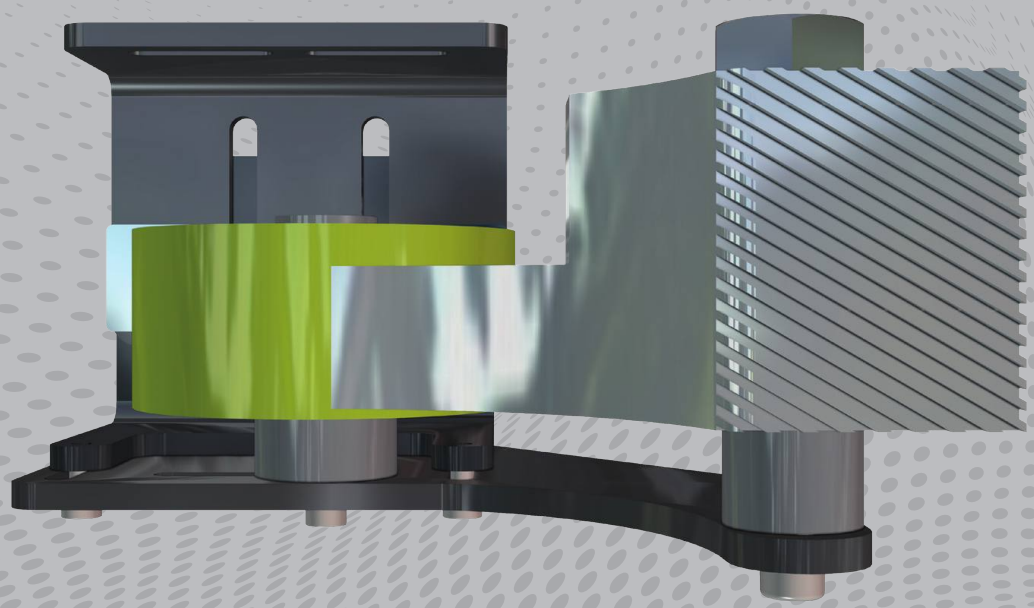
ÖLÇÜLER



Teknik Özellikler

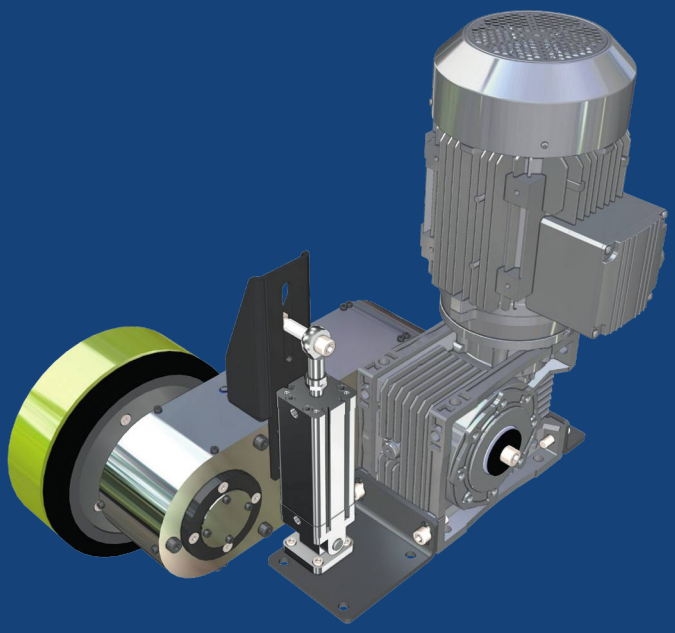
Malzeme	Gövde ST37,Tekerlek Alüminyum
Tekerlek Çapı	Ø120mm x 50mm
Kaşık Genişliği	70mm
Maksimum Hız	100m/dk
Tekerlek Bağlantı	Paslanmaz Rulmanlı Avare
Çalışma Tipi	Mekanik
Tekerlek Kaplama	Silikon
Çalışma Sıcaklığı	+10° ile +65° arası
Çalışma Tipi	Islak ve Kuru

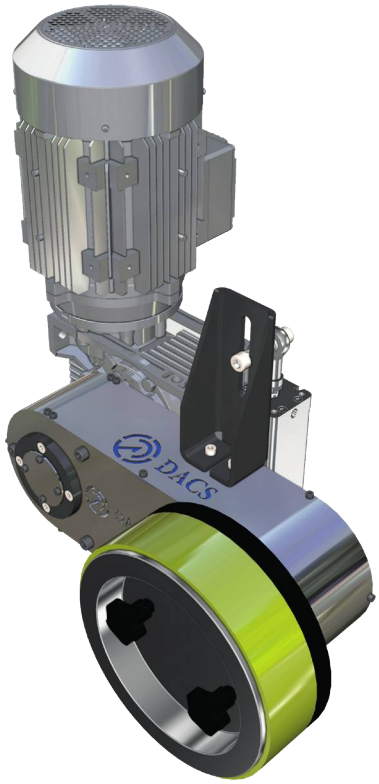
GENEL GÖRÜNÜMÜ



FIRÇALI KUMAŞ BESLEME ÜNİTESİ

Pinning Wheel & Brush & Fabrig Feeding Unit





Ram makineleri ve egalize ünitelerinin zincir girişlerinde, kumaşın zincir iğnelerine besleme verilerek iğnelenmesi için tasarlanmıştır.
Kumaşı süren zincir hızına senkron çalışabilen sistem, sağ ve sol üniteye gerektiğinde ayrı ayrı besleme verebilecek yapıda ayrı ayrı invertör kontrol sistemli ve %50 besleme verebilecek yetenektedir. Besleme tekerleği aşınmalara ve deformasyonlara karşı kolaylıkla değiştirilebilir ve özel kaplaması ile kumaş üzerinde bolluk oluşturmadan lineer bir taşıma sağlamaktadır. Tüm triger sistemler ile uyumlu yapıda üretilmiştir. Pnömatik piston yardımıyla elektropnömatik sistem kullanılarak buton ile pistonun hareketi kontrol edilir. Ergonomik yapısı ile kullanıcı dostudur.

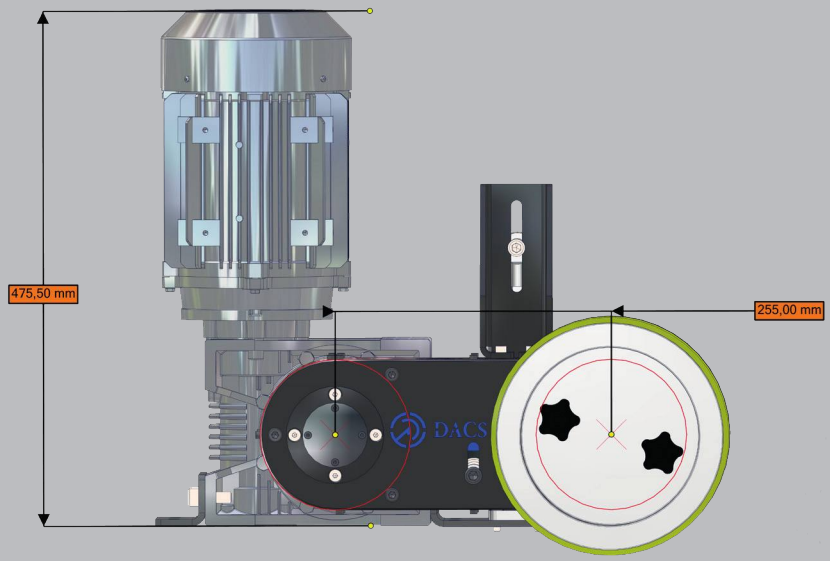
It is designed for needling the fabric by feeding the chain needles at the chain entrances of stenter machines and leveling units. The system that can operate synchronously to the chain speed that drives the fabric, In a structure that can feed the right and left units separately when necessary. It has a separate inverter control system and is capable of feeding 50%. Feed wheel against wear and deformation It can be easily changed and with its special coating, it provides a linear transport without creating slack on the fabric. It is produced in a structure compatible with all timing systems. The movement of the piston is controlled with the button by using the electropneumatic system with the help of the pneumatic piston.
It is user friendly with its ergonomic structure.

DACS

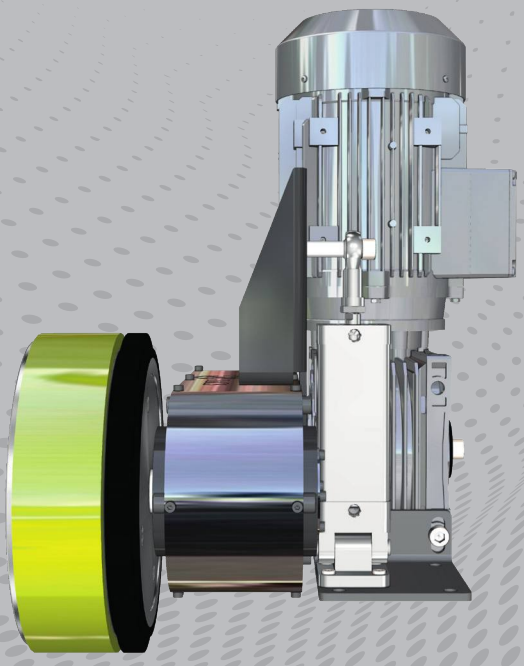
FIRÇALI KUMAŞ BESLEME ÜNİTESİ

Pinning Wheel & Brush & Fabrig Feeding Unit

ÖLÇÜLER



GENEL GÖRÜNÜMÜ

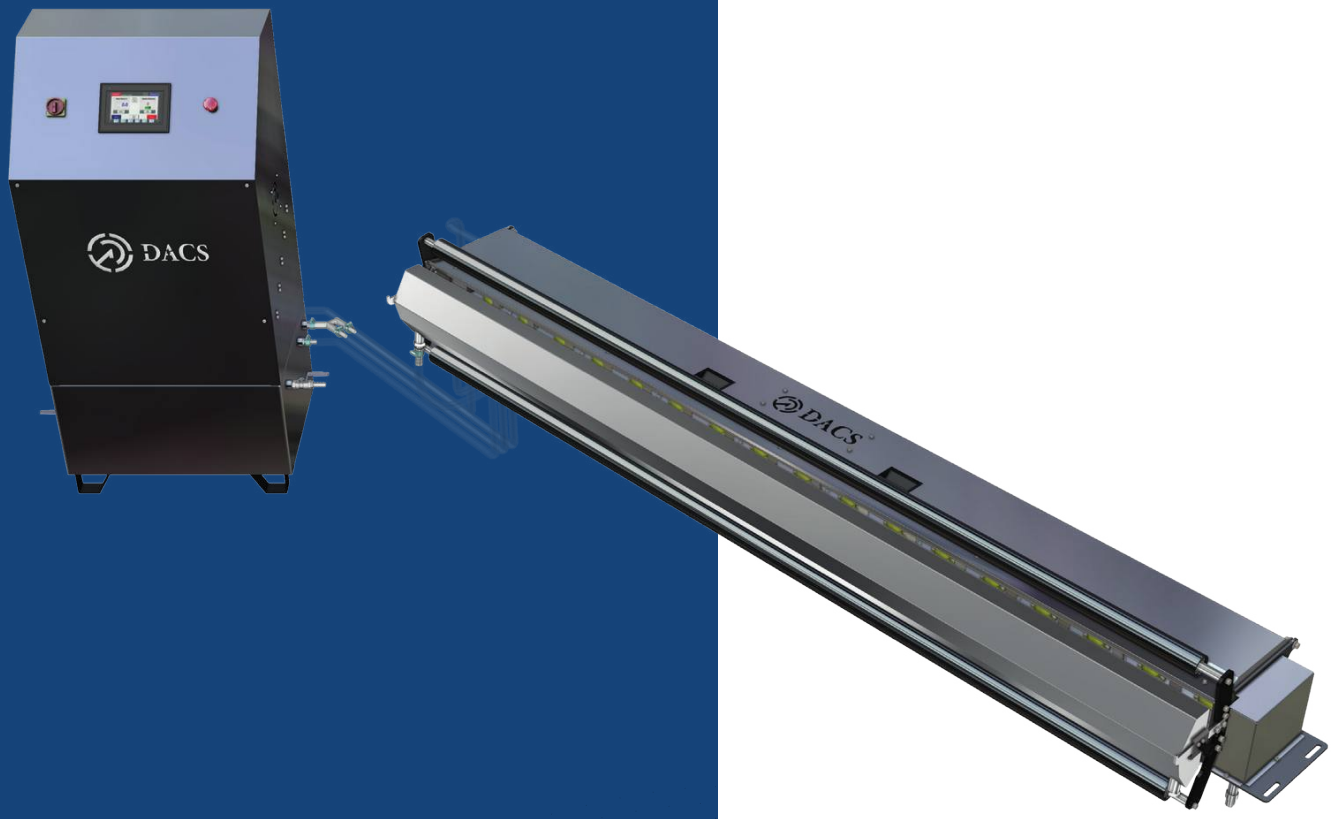


Teknik Özellikler

Malzeme	ST37 ve Alüminyum Kaplama
Kaplama Sertlik	50 Shore
Tekerlek Çapı	Ø220mm x 55mm
Fırça Ölçüsü	Ø225mm x 22mm
Göbek	Ø158mm
Max. Hız	100m/dk
Max. Hava Basıncı	6 Bar
Kurulu Gü.	2.2 KW
İşletme Gerilimi	220/380V 50Hz
Çalışma Sıcaklığı	+10° ile +65° arası
Bypass Sistemi	Elektropnömatik Kumandalı Piston
Tekerlek Kaplaması	Hypolen
Kontrol Paneli	Mevcut Buton Paneli Üzerine

KUMAŞ NEMLENDİRME ÜNİTESİ

Fabric Moistening Unit

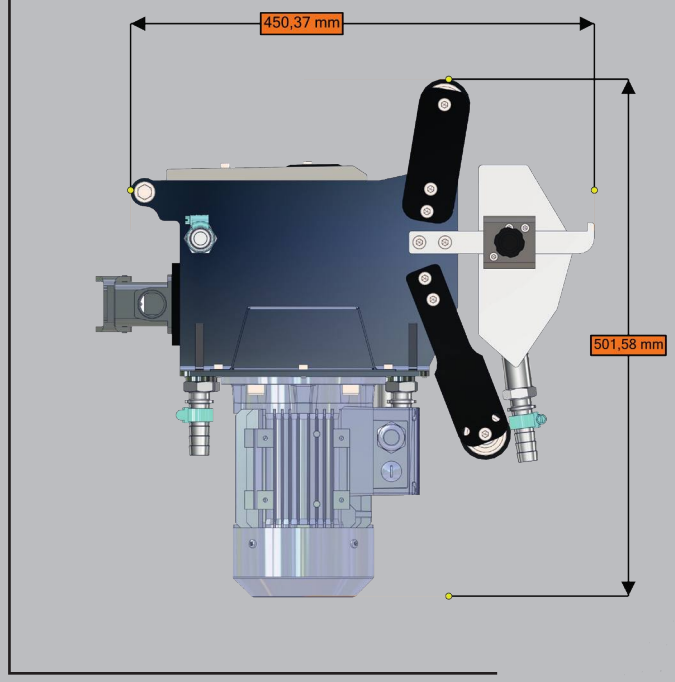


Kumaş nemlendirme ünitesi her marka ram, sanfor, paketleme kalite kontrol ve apre makinesi gibi makinelere rahatlıkla uygulanabilir. Finisaj esnasında kaybettiği doğal nemini yeniden kazandırmak ve kumaş yüzey kalitesinin arttırılması için tasarlanmıştır. Yüksek kalite paslanmaz çelikten üretilen ünite, korozyona karşı dayanıklı rulmanlarla donatılmış olup, kesintisiz nemlendirme yapabilmesi için üretilmiştir. Su tankından gelen su, özel üretilmiş nozullar vasıtasıyla çanaklara aktarılarak pulverize edilir. Bu sayede kumaş üzerinde ıslaklık oluşturmadan nemlendirme yapılır. Kumaşın her alanine eşit bir şekilde homojen nemlendirme yapabilmesi için özel üretilmiştir. Kullanıcı dostu arayüzü sayesinde kolay kontrol edilebilir ve her türlü arızada operatöre bilgi verir. Kullanıcı dostu kontrol paneli aracılığıyla istenilen miktarda nemlendirme ayarı yapılabilir. Dacs nemlendirme sensörü ile uyumlu çalışarak nemlendirmenin PID kontrolü yapılabilir.

The fabric moistening unit can be easily applied to any brand of ram, compacting, packaging quality control and finishing machines. It is designed to regain the natural moisture lost during finishing and to increase the surface quality of the fabric. The unit, which is made of high quality stainless steel, is equipped with bearings resistant to corrosion and is produced for uninterrupted humidification.
The water coming from the water tank is pulverized by transferring it to the bowls through specially produced nozzles. In this way, moistening is done without creating wetness on the fabric. It is specially produced to provide homogeneous humidification to every area of the fabric. Thanks to its user-friendly interface, it can be easily controlled and informs the operator in case of any malfunction. The desired amount of humidification can be adjusted via the user-friendly control panel. PID control of humidification can be done by working in harmony with Dacs humidification sensor.

KUMAŞ NEMLENDİRME ÜNİTESİ
Fabric Moistening Unit

ÖLÇÜLER

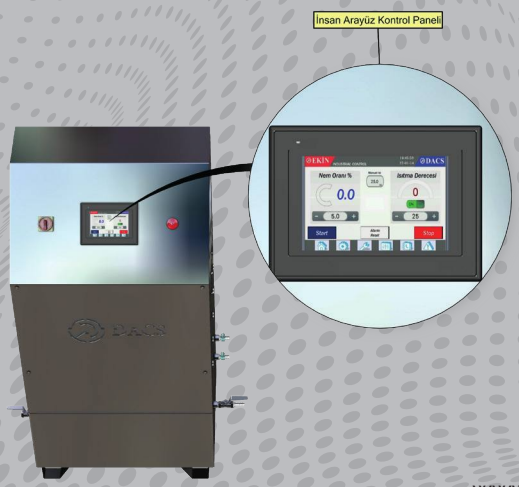


✔ Her marka ram, sanfor, paketleme, kalite kontrol ve apre makinelerine uyumlu
✔ Kumaş yüzeyinde kaliteli tuşe oluşturmak için ayarlanabilir nemlendirme miktarı
✔ Özgün tasarım tıkanmaz nozullar
✔ Opsiyonel olarak müşteri talebine bağlı nozul sayısında üretim(5,10,16,17,20,21,22 nozul)
✔ Kumaşta ıslaklık engellemek ve suyu pulverize etmek için tasarlanmış çanak sistemi
✔ İstenilen nem miktarı ayarı
✔ Operatör kontrol paneli
✔ Opsiyonel olarak nem sensörü ile PID kontrol

Teknik Özellikler

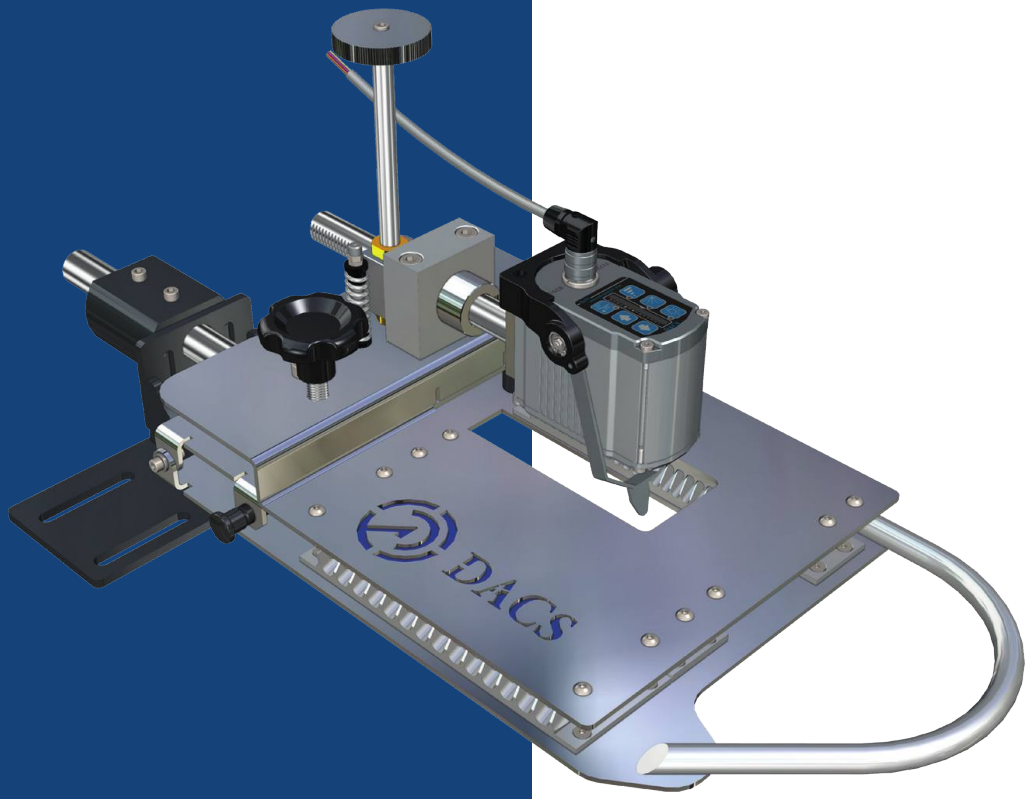
Malzeme	AISI 304
Kontrol Voltajı	24V DC
Kurulu Güç	4,5 KW
Nemlendirme Oranı	%1 - %10
Çalışma Hava Basıncı	4 – 8 Bar
Nozul Sayısı	5 – 23 Adet(Opsiyonel)
Çalışma Sıcaklığı	+5˚ ile +65˚ arası
Makine Ağırlığı	120Kg
Elektrik Giriş Voltajı	230/380V AC 50-60Hz
Sensör Tipi	DACS Nem Sensörü(Opsiyonel)

✔ *Her marka ram, sanfor, paketleme, kalite kontrol ve apre makinelerine uyumlu*
✔ *Kumaş yüzeyinde kaliteli tuşe oluşturmak için ayarlanabilir nemlendirme miktarı*
✔ *Özgün tasarım tıkanmaz nozullar*
✔ *Opsiyonel olarak müşteri talebine bağlı nozul sayısında üretim(5,10,16,17,20,21,22 nozul)*
✔ *Kumaşta ıslaklık engellemek ve suyu pulverize etmek için tasarlanmış çanak sistemi*
✔ *İstenilen nem miktarı ayarı*
✔ *Operatör kontrol paneli*
✔ *Opsiyonel olarak nem sensörü ile PID kontrol*



MEKANİK KENAR AÇICI ÜNİTESİ

Mechanical Edge Spreader



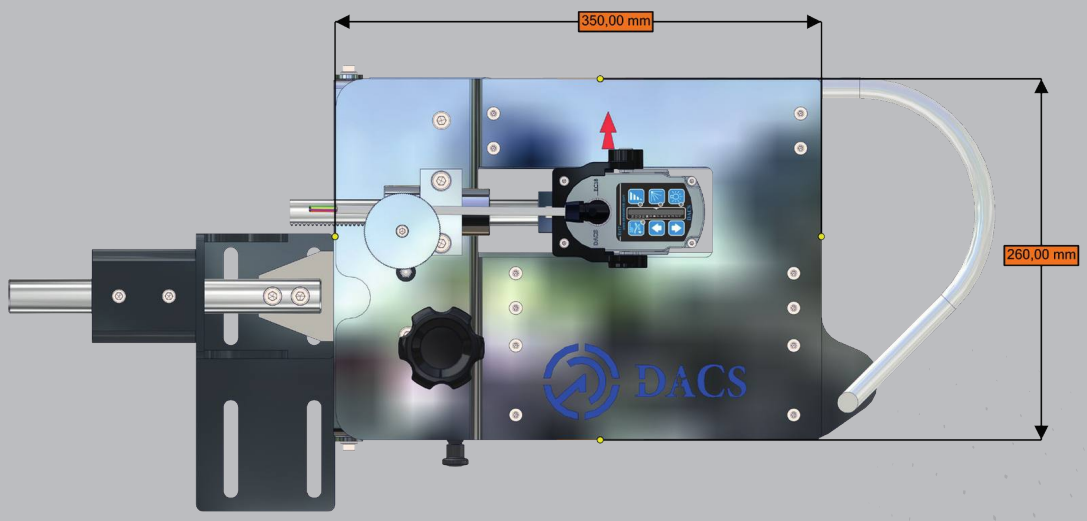
Mekanik kenar açıcı ünitesi,örgü kumaşlarının kıvrılmış ve katlanmış kenarlarını açmak ve en verimli iğnelemenin sağlanması için tasarlanmıştır. Herhangi bir enerji tüketimi olmadan tamamen mekanik komponentlerden oluşmaktadır. Özel üretim plastik malzemelerin kumaşa teması sebebiyle kumaş üzerinde herhangi bir deformasyon oluşturmaz. Kumaşın kenar yırtıklarından etkilenmediği için yüksek verimle çalışır. İğneleme verimini arttırmak için en ve boy oranı için ayar kolları mevcut olup en uygun pozisyon rahatlıkla ayarlanabilir. Her türlü açık en sanfor makineleri, ram makineleri, egalizeli makineler için uygun olarak tasarlanmıştır.
Ergonomik yapısı ile rahat montajlanabilir ve kullanım kolaylığı sunar.

Mechanical edge spreader unit, knitted fabrics curled and unfolding the folded edges and ensuring the most efficient needling
is designed for. It consists entirely of mechanical components without any energy consumption.
It does not cause any deformation on the fabric due to the contact of special production plastic materials with the fabric. It works with high efficiency as it is not affected by the edge tears of the fabric.
In order to increase the needling efficiency, there are adjustment levers for the width and aspect ratio, and the most suitable position can be adjusted easily.
All kinds of open width compacting machines, ram machines are designed for leveled machines.
With its ergonomic structure, it can be easily mounted and offers ease of use.

DACS

MEKANİK KENAR AÇICI ÜNİTESİ
Mechanical Edge Spreader

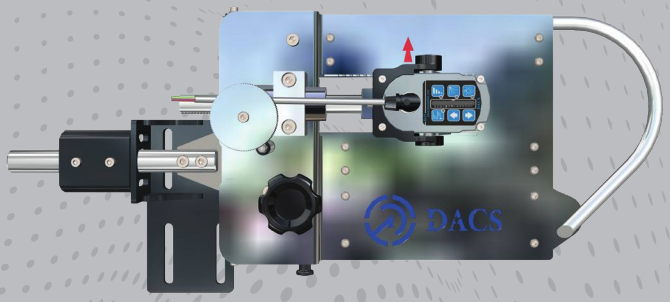
ÖLÇÜLER

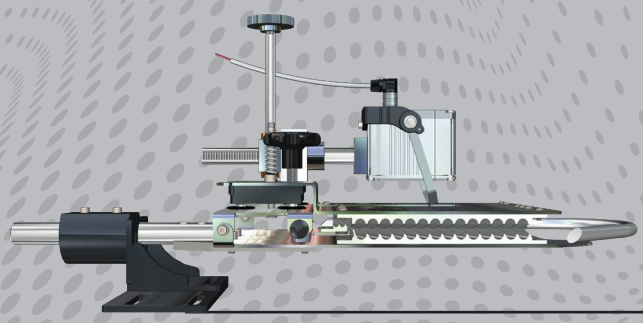


Teknik Özellikler

Malzeme	AISI 304
Çalışma Kapasitesi	300gr/m2
Düğüm Sistemi	Manuel Yaylı Sistem
Makine Hızı	100m/dk
Kapak Açma Sistemi	Manuel Yaylı Kilit
Sensör Tipi	Tüm Tiplerle Uyumlu
Sensör Montaj	Ø34 Cıvata Sıkıştırmalı
Tırnak Sistemi	Cıvatalı Montaj
Çalışma Sıcaklığı	+10° ile +65° arası
Çalışma Tipi	Islak ve Kuru

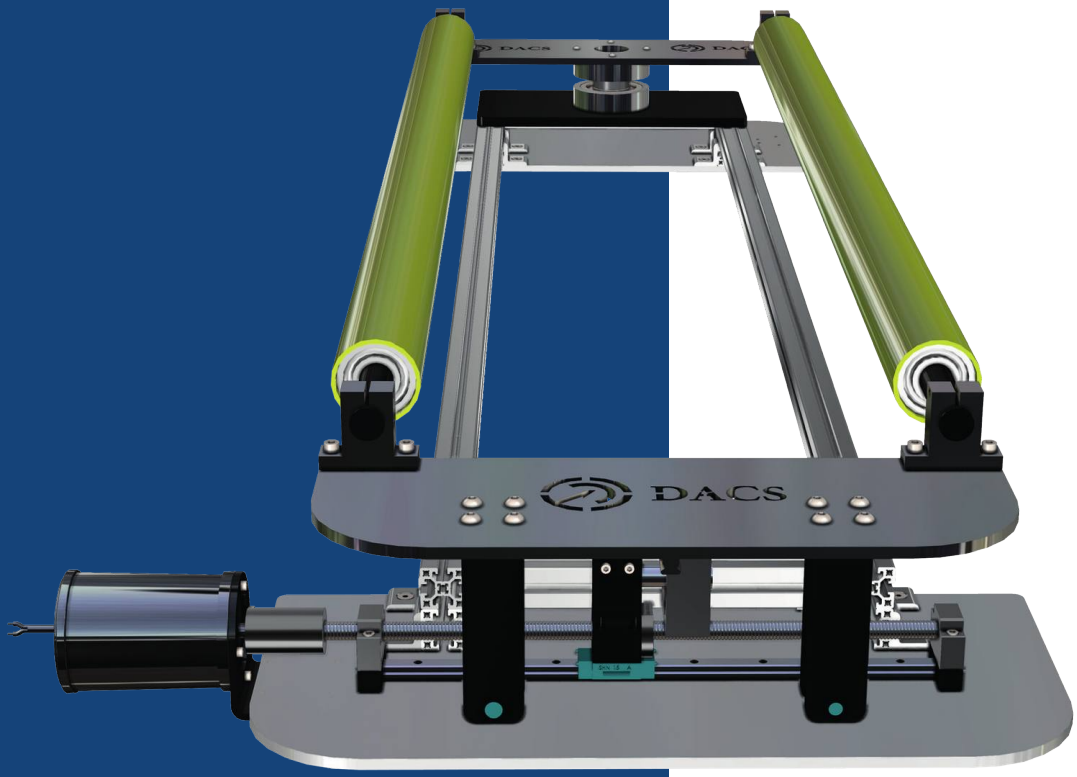
GENEL GÖRÜNÜM





YATAY KUMAŞ MERKEZLEYİCİ (WEB GUIDE)

Wide Web Guide Unit



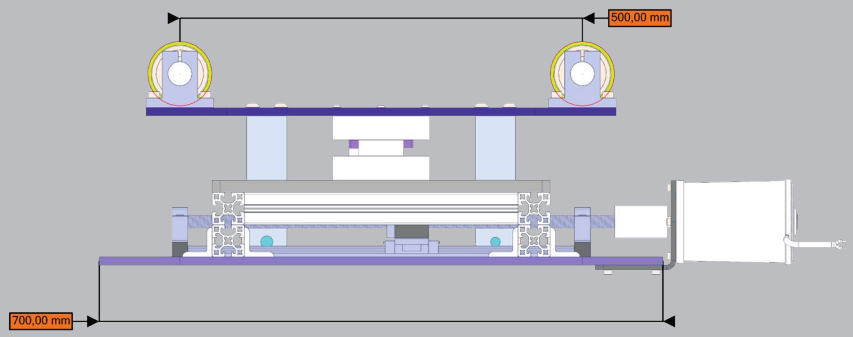
Yatay kumaş merkezleme ünitesi; kumaşın akışının dikey eksende değil, yatay eksende olduğu uygulamalarda, kumaşın klavuzlanması ve merkezlenmesi amacıyla tasarlanmıştır. Sistem tek taraftan rulmanla yataklanmış ve dairesel hareket yaparak çalışmaktadır. DACS DFCU ortalayıcı sensör ile birlikte çalışan sistem, sensörden aldığı bilgi ile yatay eksende kumaşın merkezlenmesini veya klavuzlanmasını sağlamaktadır.
DACS DFCU sensör kumaşın yatay eksendeki konumunu motor kontrol kartına bildirerek yüksek torklu DC motora kumaşın konumuyla alakalı bilgi göndermekte ve DC motor aracılığı ile tepki süresi minimuma indirilerek klavuzlama yapılmaktadır. Kumaş genişliğine göre opsiyonel olarak farklı boyutlarda tasarlanması mümkündür. Kumaşın cinsine ve özelliğine göre merdaneler ile kumaş arasında maksimum sürtünme sağlamak için merdaneler özel silikon kaplıdır.

Mechanical edge spreader unit, knitted fabrics curled and unfolding the folded edges and ensuring the most efficient needling is designed for. It consists entirely of mechanical components without any energy consumption. It does not cause any deformation on the fabric due to the contact of special production plastic materials with the fabric. It works with high efficiency as it is not affected by the edge tears of the fabric. In order to increase the needling efficiency, there are adjustment levers for the width and aspect ratio, and the most suitable position can be adjusted easily. All kinds of open width compacting machines, ram machines are designed for leveled machines. With its ergonomic structure, it can be easily mounted and offers ease of use.

DACS

YATAY KUMAŞ MERKEZLEYİCİ
Wide Web Guide Unit

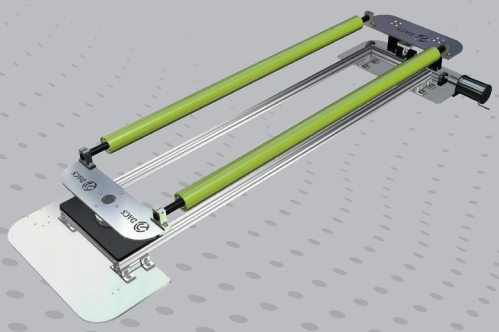
ÖLÇÜLER



Teknik Özellikler

Malzeme	ST37 ve Alüminyum
Silindir Genişliği	700mm – 1800mm(Opsiyonel)
Silindir Çapı	Ø50mm – Ø200mm(Opsiyonel)
Motor Tipi	24VDC 400W
Max. Hız	100m/dk
Maksimum Tansiyon	4000N
Lineer Kuvvet	1100N – 2000N
İşletme Gerilimi	220/230V AC 50Hz
Çalışma Sıcaklığı	+10° ile +65° arası
Klavuzlama Hızı	25mm/sn
Sensör Tipi	DACS DFCU Ortalayıcı S.
Maksimum Sistem Açısı	+-10°

GENEL GÖRÜNÜM





1994 yılında kurduğumuz **EKİN Elektrik Makine ve Tekstil Sanayi Tic. Ltd. Şti.** mekanik, otomasyon elektrik ve elektronik sektöründe dünya çapında küresel bir firmadır. İstanbul merkezli ve şubeleri ile kendi yerimizde kendi bünyemizde üretim yapmaktayız.
EKİN, şirket yapısı itibariyle teknolojideki gelişmeleri yakından takip ederek ürün çeşitlerini, dinamik ve tecrübeli ar-ge mühendisleriyle yenilemekte ve geliştirmekteyiz.

Performansta, müşteri memnuniyetinde, satış sonrası teknik destekte, yüksek teknolojide, yüksek hassasiyette elektronik kart üretiminde lider olma hedefiyle yoluna devam eden EKİN Elektrik, günümüz teknolojisindeki en yeni gelişmeleri ve kendi geliştirdiği müşteriye özel tasarımları, mikro işlemcili kartları ve elektronik kontrol kartları kullanarak teknoloji ve bilgisayar dünyasının avantajlarını DACS markası ile ülkemiz ve dünya ülkeleri endüstrilerinin hizmetine sunmaktayız.

Necmettin Dayan

DACS

EKİN

EKİN ELEKTRİK MAKİNE VE TEKSTİL SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.
Sefaköy Sanayi Sitesi 5.Blok No: 10/12
34944 - Başakşehir/İSTANBUL - TÜRKİYE
Tel: 0212 470 1292
E-mail: info@ekinelektrik.com
Web: www.ekinelektrik.com
ekindacs
ekinelektrik