KUMAŞ ORTALAYICI DFCU
FABRIC CENTERING UNIT DFCU



Detaylı Bilgi
More Info

DACS

KULLANIM KILAVUZU
USAGE INSTRUCTIONS

Revizyon: Ağustos 2020v1
Revision: August 2020v1

Detaylı Bilgi
More Info www.ekinelektrik.com

*DACS, EKİN ELEKTRİK MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. LTD. ŞTİ.'NİN TESCİLLİ BİR MARKASIDIR.
*DACS IS A REGISTERED TRADEMARK OF EKIN INDUSTRIAL CONTROL DEVICES.





GENEL BİLGİ

DFCU kızıl ötesi ışıkla arasından geçen ürünleri tarayarak genişliğine karar veren ve pozisyon bilgisini çıkışlarına yansıtan bir üründür.
DFCU sensör arasından geçen ürünlerin pozisyonunu algılayarak ürünün istenilen pozisyonda konumlandırılmasını sağlar.
Kumaş kenarlarını IR ışık ile tarar.
Harici ışığa ve saydam yüzeylere yüksek duyarlılık.
Koruma tüpü tercihe bağlı olarak hem pleksiglas hem de camdan imal edilmektedir.

GENERAL INFORMATION

DFCU is a product that makes decision for positions of materials which passes through DFCU and it repels the information of the position of the material to its outputs. DFCU is positioned products by detecting the position of the products for which products are moving towards sensor . Scanning of the web edges via infrared light High immunity to transparency fluctuations and external light. Protective tubes made of Plexiglas or made of glass for your choice.

Kontrol Panosu (İsteğe Bağlı)

Kontrol panosu opsiyonel olarak sunulmaktadır.
Paslanmaz panodan imal edilmiştir.
Elektrik ve elektronik kontrol sistemlerini barındırmaktadır.

Control Panel (Optional)

Control panel is optional. Made of stainless panel. Contains electrical and electronical control systems.

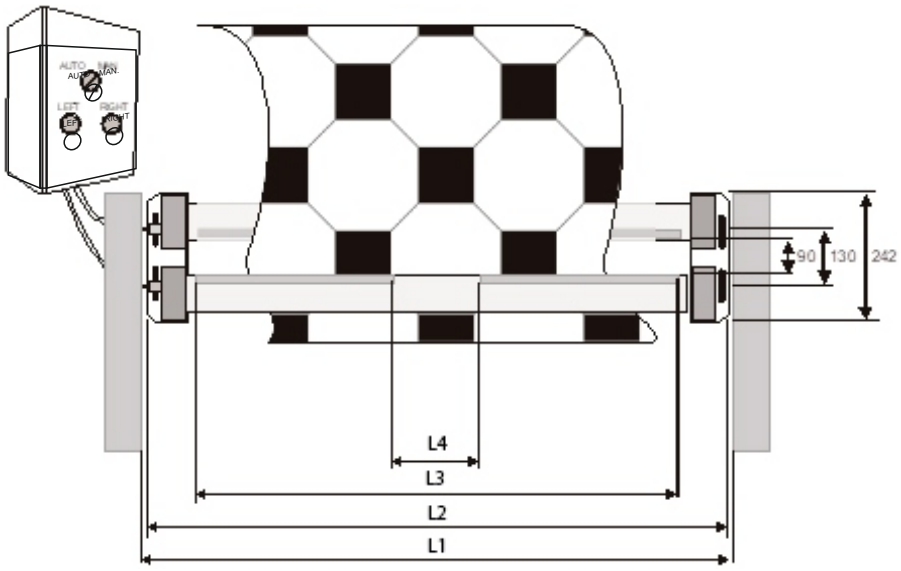
Özellikleri:

- Manuel ve otomatik olarak çalıştırma
- Sinyal lambaları üzerinden çalışma takibi
- 24 V DC kontrol valfleri
- Valf kısıcıları
- 0.1 KW 220 V AC
- Kolay montaj

Features:

- *Manual and automatically operation*
- *Tracking with signal lambs*
- *24 V DC control valves*
- *Valves lower*
- *0.1 KW 220 V AC*
- *Easy assembly*

Teknik Veriler *Technical Data*	
Besleme Girişi *Operating Voltage*	**220 V AC**
Çıkış *Output*	**2 SSR, 1 Alarm**



TÜP ARALIĞI
TUBE RANGE
90 MM

Mesafe Açıklaması *Range Description*		
L1	**Makine Arası Mesafe**	***Machine Distance***
L2	**Toplam Uzunluk**	***Sensor Length***
L3	**Algılama Uzunluğu**	***Detection Length***
L4	**Standart Ölü Bölge**	***Mid-Distance***

Düğümler takılmasın diye aralığımızı 30mm açtık 90mm aralık sunduk.
Sipariş esnasında L1 uzunluğunun belirtilmesi gerekmektedir.
We have increased tube range 30mm more to avoid loops.
L1 must be defined during order.

TUŞ TAKIMI
KEYPAD



GİRİŞ *ENTER* ARTTIRMA *INCREMENT*

GEZİNTİ *SLIDE* AZALTMA *DECREMENT*

POT VERSİYONLU CİHAZLAR
DEVICES THAT HAS POT

Kalibrasyon yapıldıktan sonra, makine start konumunda iken Gezinti ve Arttırma tuşlarına aynı anda bir kez basılır. Piston CNT: -xx bölgesine ardından CNT: xx bölgesine gider. Daha sonra piston, lineer potun bulmuş olduğu orta noktaya geri döner. Cihazın kendisi otomatik çıkış vererek lineer potun merkez noktasını bulur ve ana ekrana döner.

After calibrating device, when device is on start position, press Slide and Increment buttons together one time. Piston moves CNT: -xx area, then moves CNT: xx area. Then piston moves the center point that found by linear pot. Device will find center point of linear pot via automatic output and re - turns to main screen.

GEZİNTİ **SLIDE** ARTTIRMA **INCREMENT**

SLD

```
8888 8888 8888 8888

<==  IDB   STABIL !
SLD: 0     ORG: 0
```

<== İÇİN AZALTMA TUŞU
FOR <== DECREMENT BUTTON

```
8888 8888 8888 8888

 ==> IDB   STABIL !
SLD: 0     ORG: 0
```

==> İÇİN ARTTIRMA TUŞU
FOR ==> INCREMENT BUTTON

KALİBRASYON
CALIBRATION

```
8888 8888 8888 8888

OK!  IDB   STABIL !
SLD: 0     ORG: 0
```

SÜREÇ EKRANI *PROCESS SCREEN*

Kalibrasyon yapmadan önce ana ekranda **SLD**'yi 0(SIFIR) yapınız.

*Set **SLD** to 0 (ZERO) on the main screen before performing the calibration.*

GİRİŞ *ENTER* GEZİNTİ *SLIDE*

Süreç ekranında iken Giriş ve Gezinti tuşlarına birlikte basarak menüye giriniz.

Press Enter and Slide buttons together to enter menu when process screen is active.

```
->Process Screen:
  Calibration
  SETUP:
  OPTIONS
```

MENÜ *MENU*

Menüde Gezinti tuşuna bir kez basınız.

Press Slide button one time on menu.

GEZİNTİ *SLIDE*

```
  Process Screen:
->Calibration
->SETUP:
->OPTIONS
```

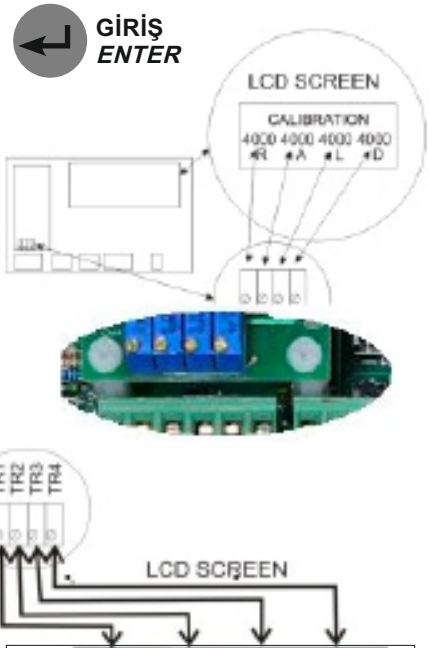
Giriş tuşuna bir kez basınız.

Press Enter button one time on menu.

GİRİŞ *ENTER*

Sensörden kumaşı çıkarınız ve sensörün tüpünü temizleyiniz. Şekildeki trimpotları kullanarak ekranda gözüken değerleri yaklaşık 4000 olarak ayarlayınız.

Remove fabric aand cleanup the tube. Using potentiometers which are on figure, set values to 4000




```
    CALB SCREEN:
4003 3999 4000 3998
 Lf   LG   DR   Rs
```

Ana ekrana dönmek için Giriş tuşuna iki kez basınız.

Press Enter button two times on menu.

GİRİŞ *ENTER*

Kalibrasyon ayarından sonra ana ekranda SLD ayarı yapılması gerekmektedir. Sensöre kumaş giriniz. Kumaşı sensöre göre merkezleyin. Her iki kenarında eşit boşluk olduğuna emin olun. Ekranda OK! yazısı görene kadar Arttırma veya Azaltma tuşuna basın.

After done calibration, you need to arrange SLD setting. Put fabric through sensor. Make sure that fabric is at the center of the sensor and has equal space on both sides. Until shows OK! on the screen use increment or decrement buttons.

```
8888 8888 8888 8888

OK!  IDB   STABIL !
SLD: 0     ORG: 0
```

SÜREÇ EKRANI *PROCESS SCREEN*

ARTTIRMA **INCREMENT** AZALTMA **DECREMENT**

AYARLAR
SETUP

Süreç ekranında iken Giriş ve Gezinti tuşlarına birlikte basarak menüye giriniz.

Press Enter and Slide buttons together to enter menu when process screen is active.




```
8888 8888 8888 8888

OK!   IDB    STABIL !
SLD: 0     ORG: 0
```

SÜREÇ EKRANI ***PROCESS SCREEN***

Menüde Gezinti tuşuna bir kez basınız.

Press Slide button one time on menu.




```
->Process Screen:
  Calibration
  SETUP:
  OPTIONS
```

MENÜ ***MENU***

Giriş tuşuna bir kez basınız.

Press Enter button one time on menu.




```
  Process Screen:
->Calibration
->SETUP:
->OPTIONS
```

Setup ve Options menülerini aktif etmek için Giriş ve Arttırma tuşlarına birlikte bir kez basınız.

Press Enter and Increment buttons together one time to activate Setup and Options.




```
     CALB SCREEN:
4003 3333 4000 3338
 Lf   LG   DR   Rs
SErr: 0
```

KALİBRASYON ***CALIBRATION***

Giriş tuşuna bir kez basınız.

Press Enter button one time on menu.




```
->Process Screen:
  Calibration
  SETUP:
  OPTIONS
```

Menüde Gezinti tuşuna iki kez basınız.

Press Slide button two times on menu.



MENÜ ***MENU***

Giriş tuşuna bir kez basınız.

Press Enter button one time on menu.




```
  Process Screen:
->Calibration
->SETUP:
->OPTIONS
```

Gezinti, Arttırma ve Azaltma tuşlarını kullanarak parametreleri ayarlayabilirsiniz

Parameters can be set via using Slide, Increment and Decrement buttons



Parametre *Parameter*	Açıklama *Description*	Min *Min*	Fabrika *Factory*	Maks *Max*
-> ST_ZHY	Merkezden kaçışta ölü band set noktası *Dead band set point from escaping center*	*0*	*5*	*500*
-> D_DL	Metaryel özelliği *Metarial property*	*600*	*1000*	*3500*
-> Pb	Çıkışlar için oransal bant *Propational band for outputs*	*0*	*4*	*99*
-> Val_M	Çıkışlar için periyod zamanı *Period time for outputs*	*400*	*1000*	*20000*
-> Sp_0	Piston geri dönüş hızı *Piston return speed*	*1*	*50*	*99*
-> Pnt_0	Pot kontrollü cihazlar için *For devices that has pot controller*	*-25*	*0*	*25*

Pot kontrollü cihazlar için*For devices that has potentiometer controller*

SEÇENEKLER
OPTIONS

Süreç ekranında iken Giriş ve Gezinti tuşlarına birlikte basarak menüye giriniz.

Press Enter and Slide buttons together to enter menu when process screen is active.




```
8888 8888 8888 8888

OK!  IDB   STABIL !
SLD: 0     ORG: 0
```

SÜREÇ EKRANI *PROCESS SCREEN*

Menüde Gezinti tuşuna bir kez basınız.

Press Slide button one time on menu.




```
->Process Screen:
  Calibration
  SETUP:
  OPTIONS
```

MENÜ *MENU*

Giriş tuşuna bir kez basınız.

Press Enter button one time on menu.




```
  Process Screen:
->Calibration
->SETUP:
->OPTIONS
```

Setup ve Options menülerini aktif etmek için Giriş ve Arttırma tuşlarına birlikte bir kez basınız.

Press Enter and Increment buttons together one time to activate Setup and Options.




```
     CALB SCREEN:
4003 3333 4000 3338
 Lf   LG   DR   Rs
SErr: 0
```

KALİBRASYON *CALIBRATION*

Giriş tuşuna bir kez basınız.

Press Enter button one time on menu.




```
->Process Screen:
  Calibration
  SETUP:
  OPTIONS
```

MENÜ *MENU*

Menüde Gezinti tuşuna üç kez basınız.

Press Slide button three times on menu.



Giriş tuşuna bir kez basınız.

Press Enter button one time on menu.



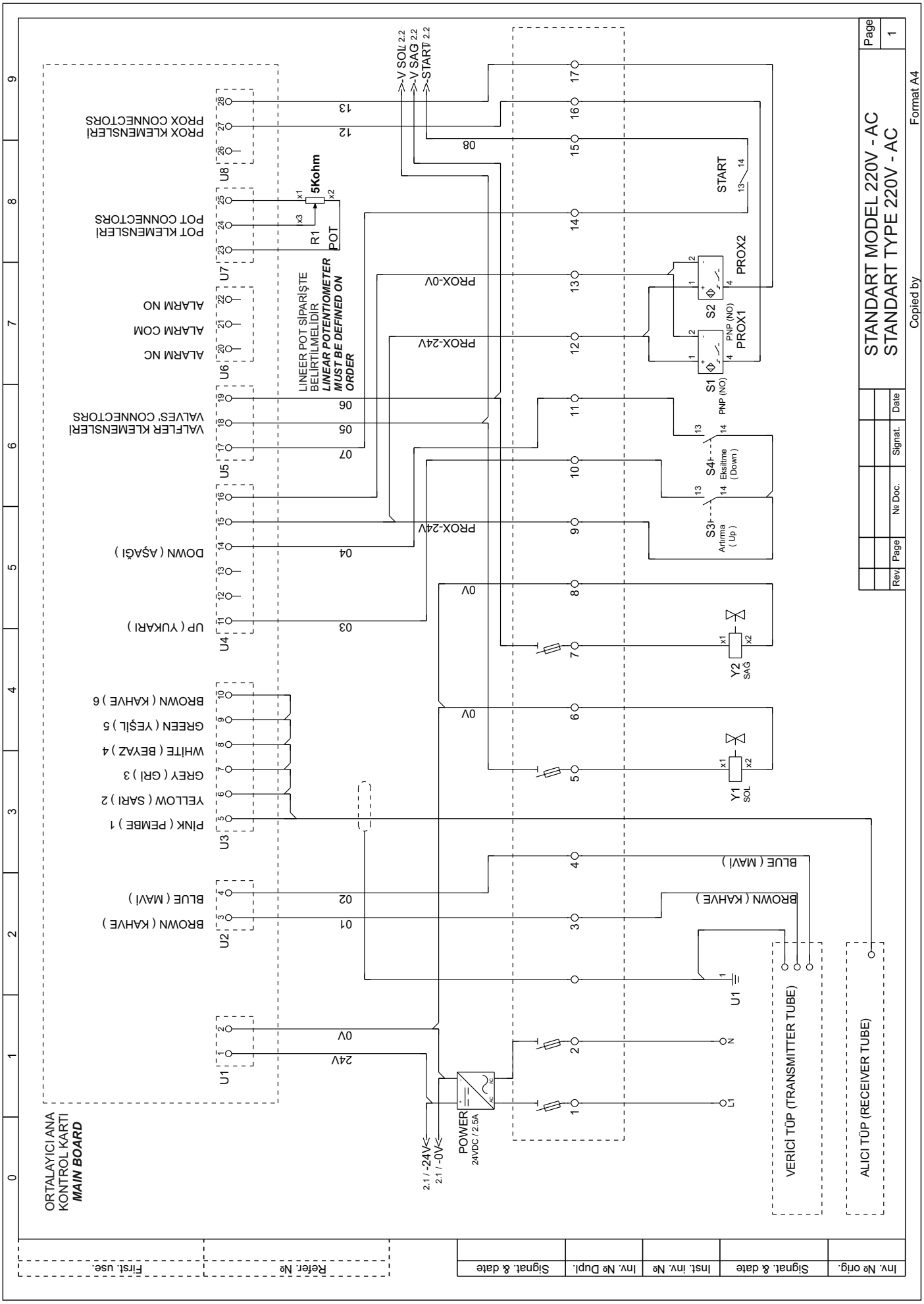

```
  Process Screen:
->Calibration
->SETUP:
->OPTIONS
```

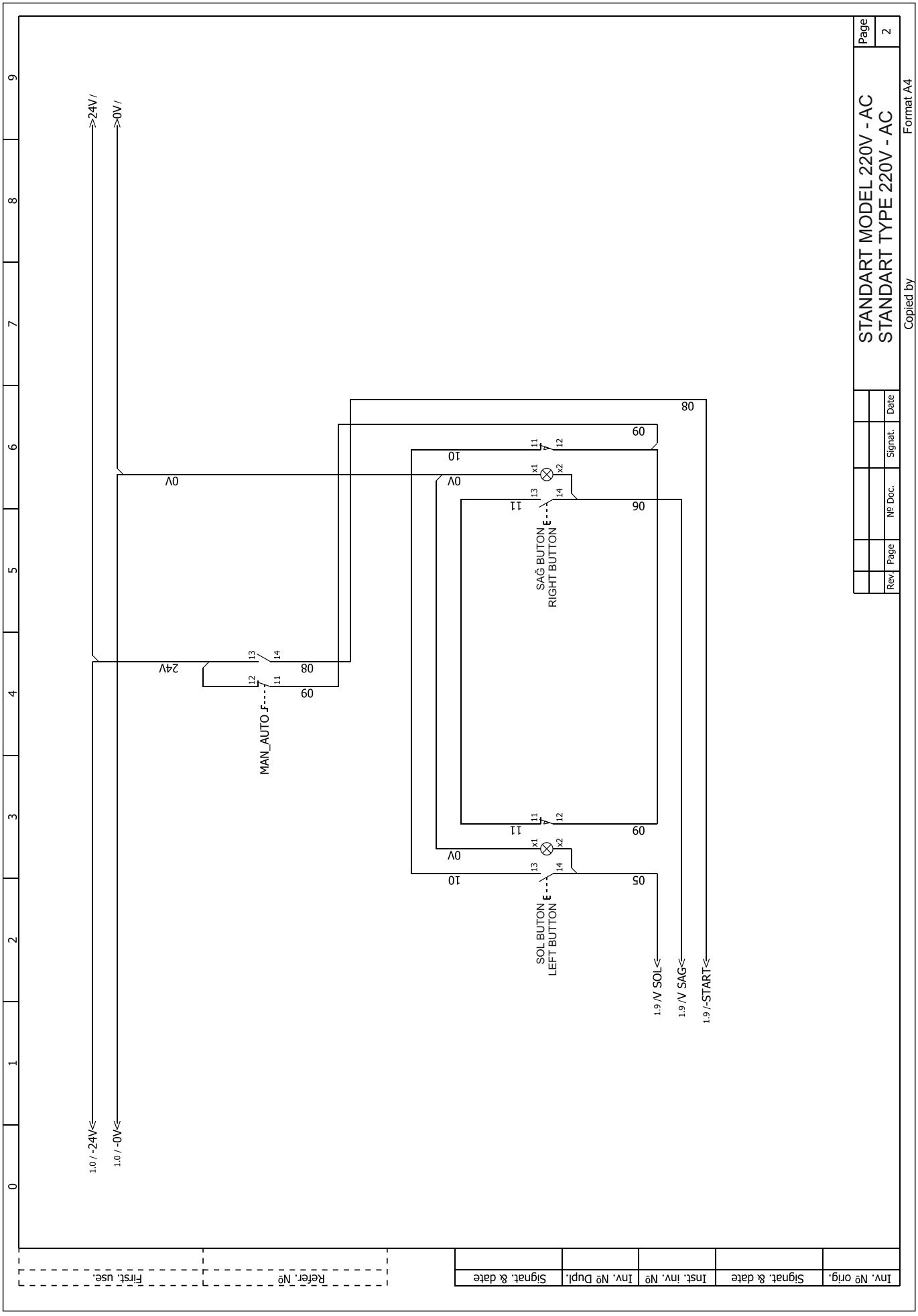
Gezinti, Arttırma ve Azaltma tuşlarını kullanarak parametreleri ayarlayabilirsiniz

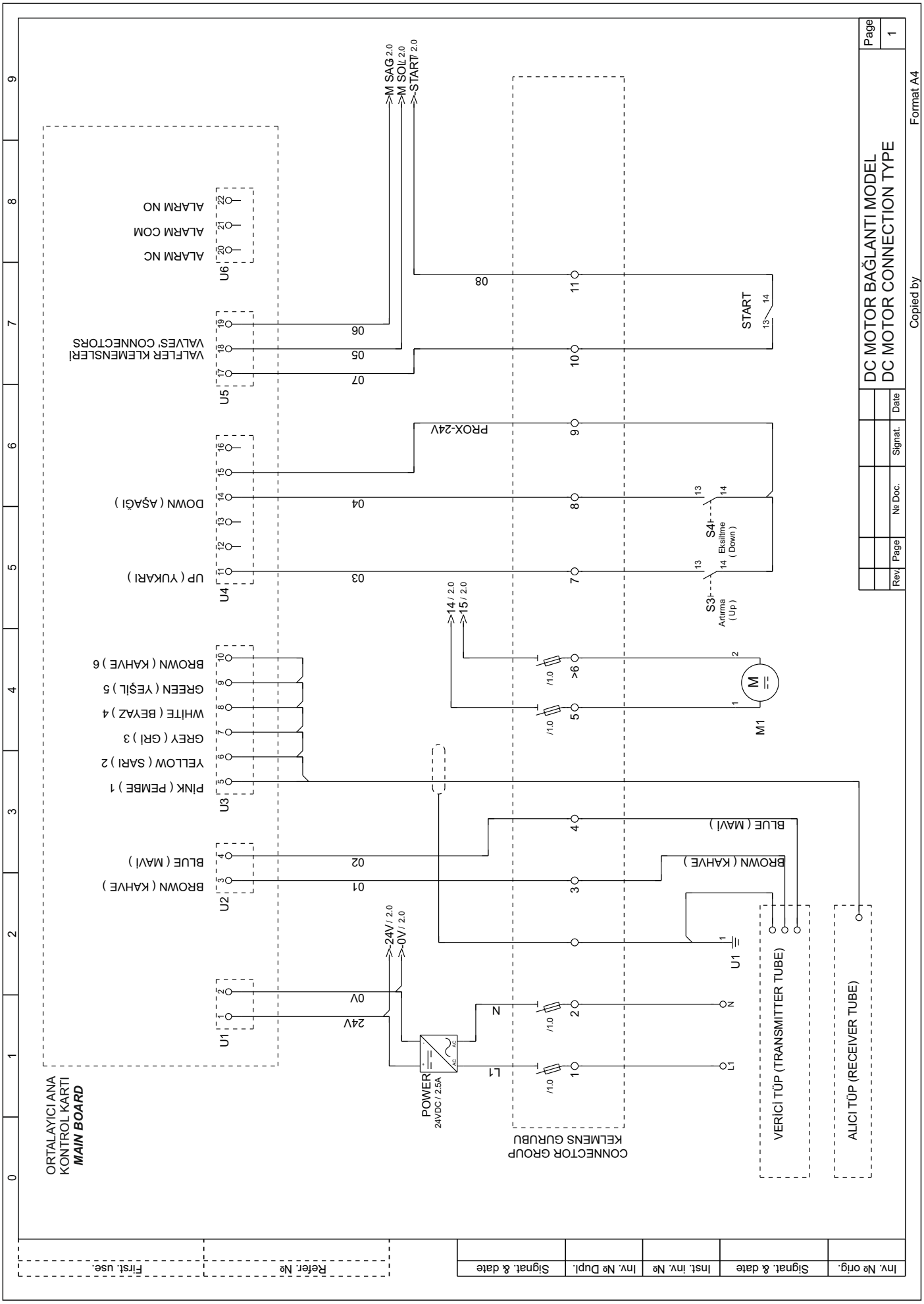
Parameters can be set via using Slide, Increment and Decrement buttons

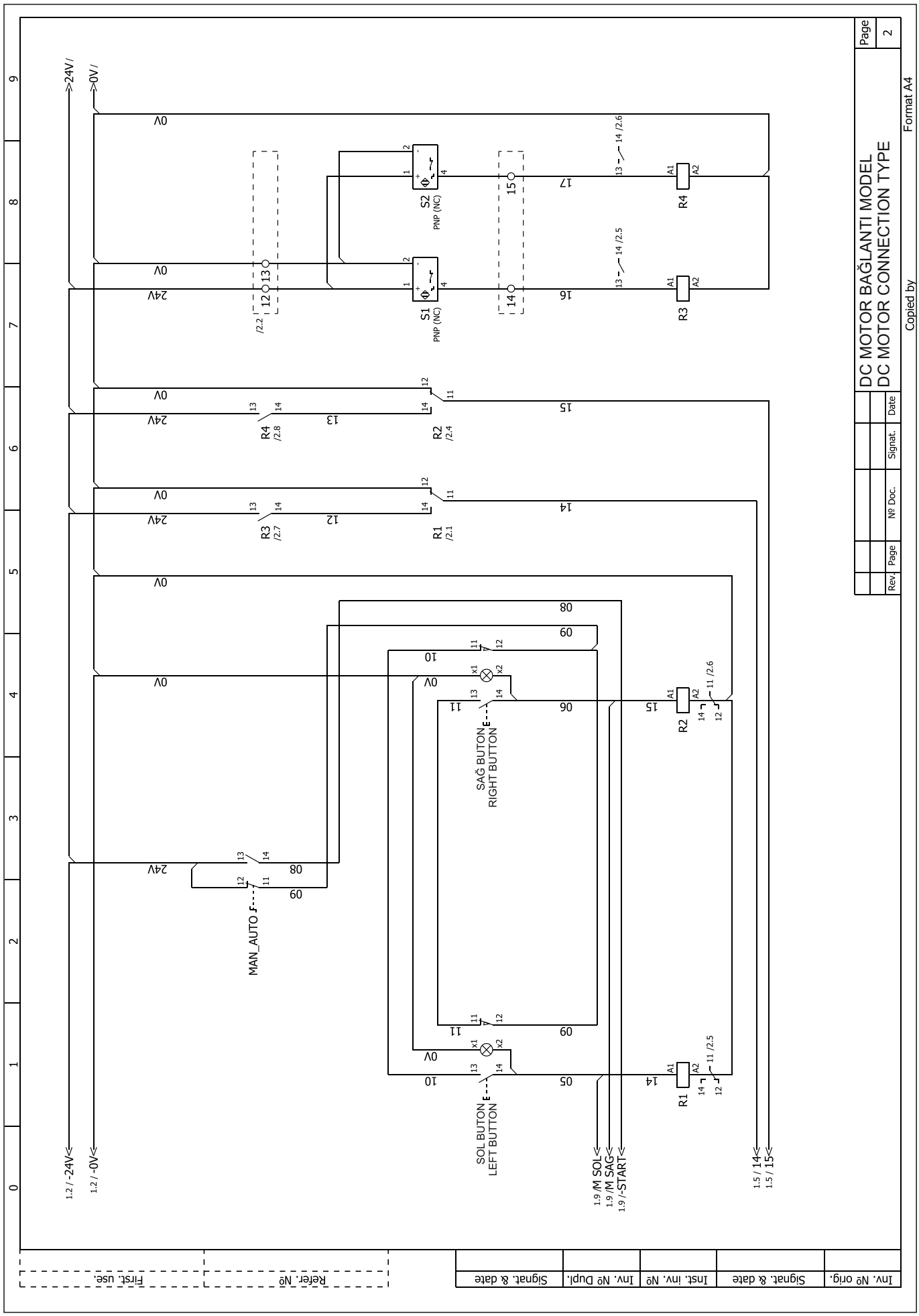


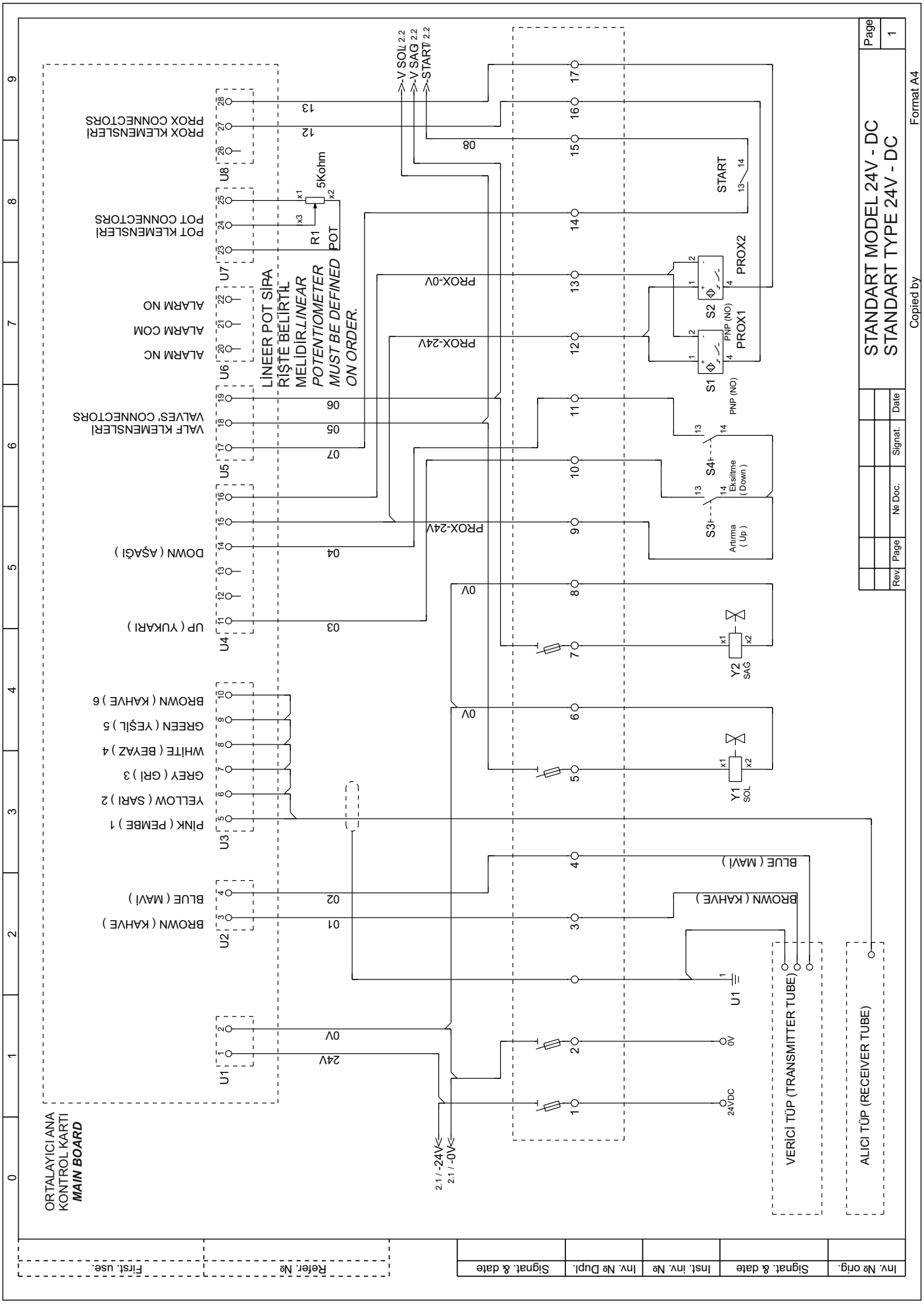
Parametre *Parameter*	Açıklama *Description*	Min *Min*	Fabrika *Factory*	Maks *Max*
-> ST_ALP	Alarm, Metaryelin pozitif noktada maksimum kayma noktası *Alarm, max slide point of metarial on positive point*	*0*	*500*	*999*
-> ST_AHY	Alarm histerisizi *Alarm hysteresis*	*0*	*5*	*500*
-> ST_ALN	Alarm, Metaryelin negatif noktada maksimum kayma noktası *Alarm, max slide point of metarial on nagetive point*	*0*	*-500*	*999*
-> G_inp	Kullanılamaz *Cannot be used*	X	*8*	*X*
-> VoPow	Kullanılamaz *Cannot be used*	X	*151*	*X*
-> VoMin	Kullanılamaz *Cannot be used*	X	*35*	*X*
-> VoMax	Kullanılamaz *Cannot be used*	*X*	*151*	*X*
-> Key_Sp	Tuş takımı tepki zamanı *Keypad response time*	*10*	*10*	*100*

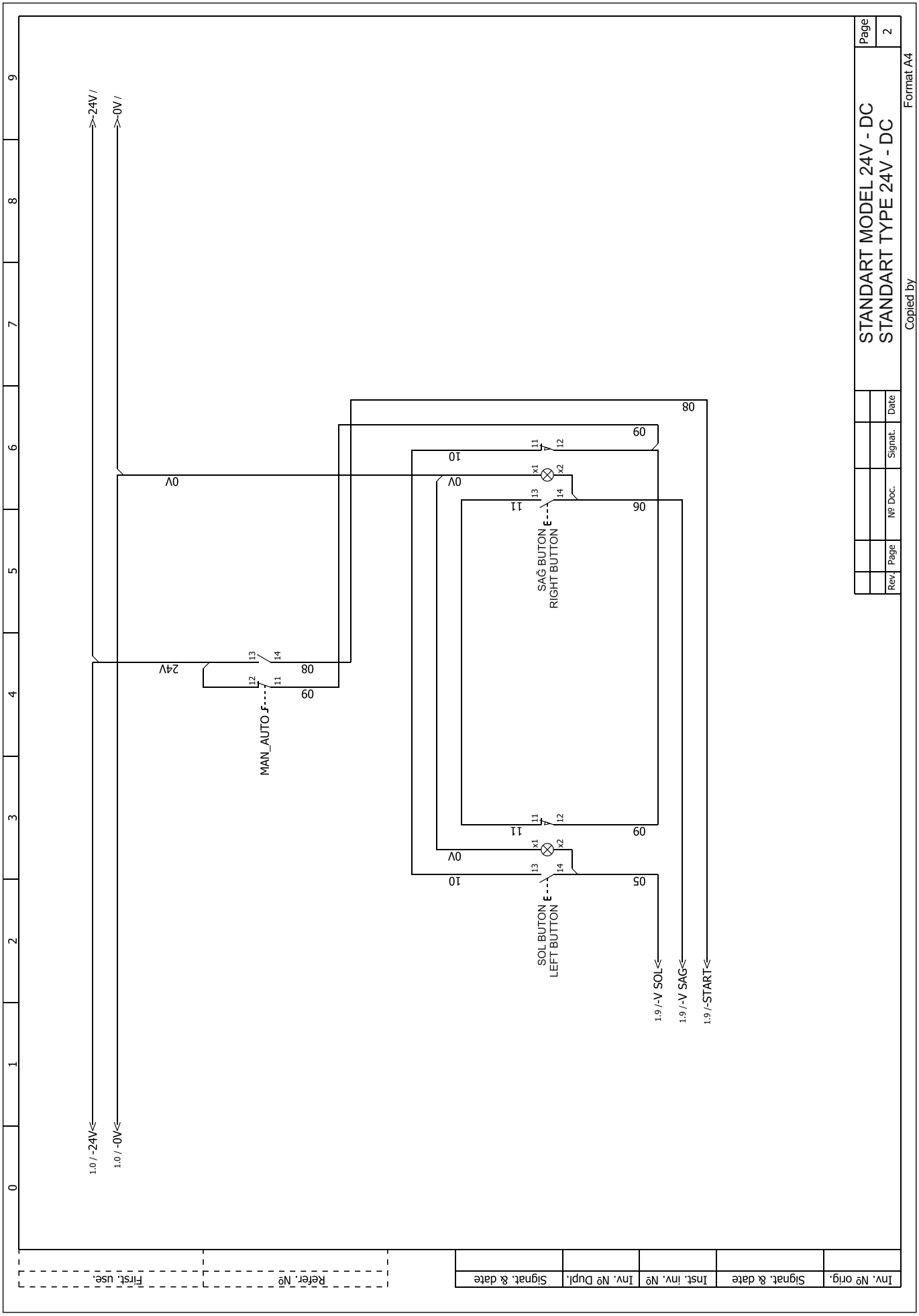

STANDART MODEL 220V - AC
STANDART TYPE 220V - AC
Page 1
Format A4
Copied by
ORTALAYICI ANA KONTROL KARTI
MAIN BOARD
U1 24V 0V
U2 BROWN (KAHVE) BLUE (MAVİ)
U3 PINK (PEMBE) 1 YELLOW (SARI) 2 GREY (GRİ) 3 WHITE (BEYAZ) 4 GREEN (YEŞİL) 5 BROWN (KAHVE) 6
U4 UP (YUKARI) DOWN (AŞAĞI)
U5 VALFLER KLEMENSLERİ VALVES' CONNECTORS
U6 ALARM NC ALARM COM ALARM NO
U7 POT KLEMENSLERİ POT CONNECTORS
U8 PROX KLEMENSLERİ PROX CONNECTORS
LINEER POT SİPARİŞTE BELİRTİLMELİDİR
LINEAR POTENTIOMETER MUST BE DEFINED ON ORDER
R1 5Kohm POT
S1 PNP (NO) PROX1
S2 PNP (NO) PROX2
S3+ Artırma (Up)
S4+ Eksiltme (Down)
START
Y1 SOL
Y2 SAG
POWER 24VDC / 2.5A
2.1 / -24V
2.1 / -0V
V SOL 2.2
V SAG 2.2
START 2.2
PROX-0V
PROX-24V
0V
VERİCİ TÜP (TRANSMITTER TUBE)
ALICI TÜP (RECEIVER TUBE)
Rev | Page | № Doc. | Signat. | Date
Inv. № orig. | Signat. & date | Inst. inv. № | Inv. № Dupl. | Signat. & date
Refer. № | First. use

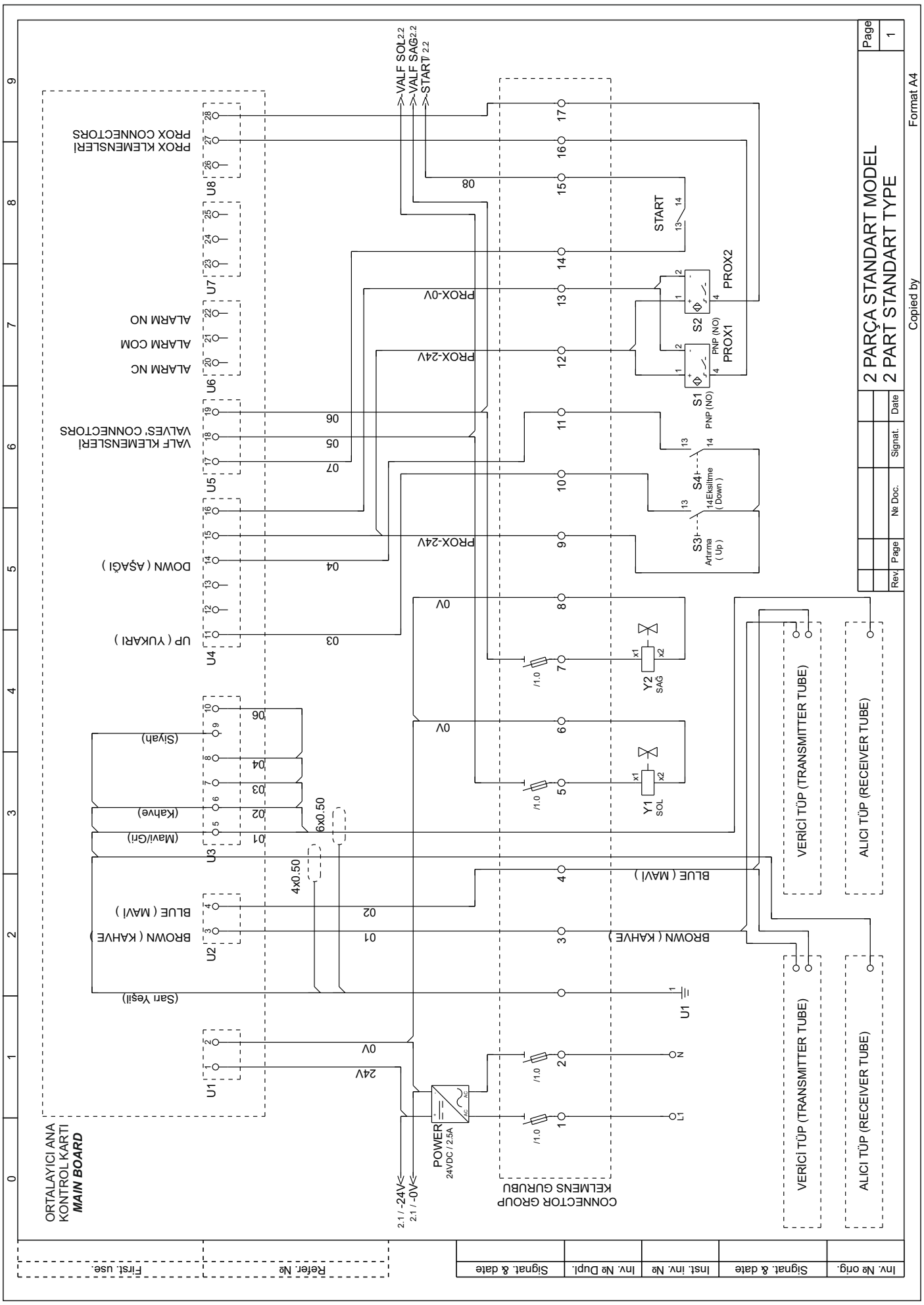

STANDART MODEL 220V - AC
STANDART TYPE 220V - AC
Page 2
Format A4
Copied by
Rev. Page Nº Doc. Signat. Date
>24V /
>0V /
1.0 / -24V
1.0 / -0V
MAN_AUTO
SAĞ BUTON
RIGHT BUTTON
SOL BUTON
LEFT BUTTON
1.9 /V SOL
1.9 /V SAG
1.9 /-START
24V
0V
Inv. Nº orig.
Signat. & date
Inst. inv. Nº
Inv. Nº Dupl.
Signat. & date
Refer. Nº
First. use.

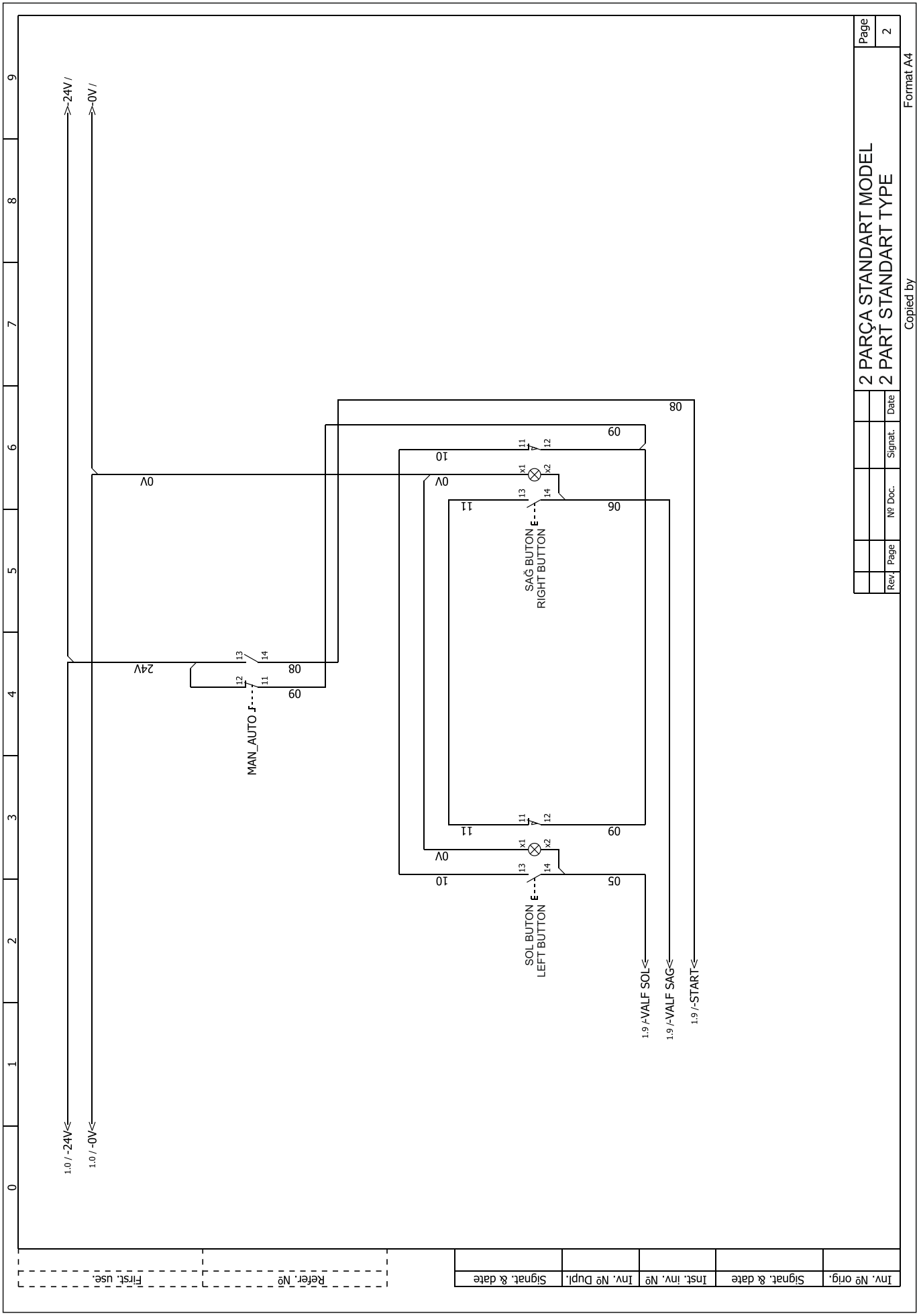

DC MOTOR BAĞLANTI MODELİ
DC MOTOR CONNECTION TYPE
Page 1
Format A4
Copied by
Rev. Page № Doc. Signat. Date
ORTALAYICI ANA KONTROL KARTI
MAIN BOARD
M SAG 2.0
M SOL 2.0
START 2.0
ALARM NO
ALARM COM
ALARM NC
U6
VALFLER KLEMENSLERI
VALVES' CONNECTORS
U5
DOWN (AŞAĞI)
UP (YUKARI)
U4
PROX-24V
S4 Eksiltme (Down)
S3 Artırma (Up)
M1
BROWN (KAHVE) 6
GREEN (YEŞİL) 5
WHITE (BEYAZ) 4
GREY (GRİ) 3
YELLOW (SARI) 2
PINK (PEMBE) 1
U3
BLUE (MAVİ)
BROWN (KAHVE)
U2
24V
0V
U1
POWER 24VDC / 2.5A
CONNECTOR GROUP
KELMENS GURUBU
VERİCİ TÜP (TRANSMITTER TUBE)
ALICI TÜP (RECEIVER TUBE)
START
Inv. Nº orig.
Signat. & date
Inst. inv. Nº
Inv. Nº Dupl.
Signat. & date
Refer. Nº
First. use.


DC MOTOR BAĞLANTI MODELİ
DC MOTOR CONNECTION TYPE
Page 2
Format A4
Copied by
Date
Signat.
Nº Doc.
Page
Rev.
>24V /
>0V /
0V
24V
S1 PNP (NC)
S2 PNP (NC)
R1 /2.1
R2 /2.4
R3 /2.7
R4 /2.8
SAĞ BUTON RIGHT BUTTON
SOL BUTON LEFT BUTTON
MAN_AUTO
1.2 / -24V
1.2 / -0V
1.9 /M SOL
1.9 /M SAG
1.9 /-START
1.5 / 14
1.5 / 15
Refer. Nº
First. use.
Inv. Nº orig.
Signat. & date
Inst. inv. Nº
Inv. Nº Dupl.
Signat. & date


STANDART MODEL 24V - DC
STANDART TYPE 24V - DC
Page 1
Format A4
Copied by
ORTALAYICI ANA KONTROL KARTI
MAIN BOARD
LİNEER POT SİPA RİŞTE BELİRTİL MELİDİR.LINEAR POTENTIOMETER MUST BE DEFINED ON ORDER.
PROX KLEMENSLERI PROX CONNECTORS
POT KLEMENSLERI POT CONNECTORS
VALF KLEMENSLERI VALVES' CONNECTORS
ALARM NO
ALARM COM
ALARM NC
DOWN (AŞAĞI)
UP (YUKARI)
BROWN (KAHVE) 6
GREEN (YEŞİL) 5
WHITE (BEYAZ) 4
GREY (GRİ) 3
YELLOW (SARI) 2
PINK (PEMBE) 1
BLUE (MAVİ)
BROWN (KAHVE)
5Kohm
R1 POT
START
PROX2
PROX1
PNP (NO)
S1
S2
S3
S4
Artırma (Up)
Eksiltme (Down)
Y1 SOL
Y2 SAG
VERİCİ TÜP (TRANSMITTER TUBE)
ALICI TÜP (RECEIVER TUBE)
V SOL 2.2
V SAG 2.2
START 2.2
PROX-0V
PROX-24V
0V
24V
24VDC
2.1 / -24V
2.1 / -0V
Rev
Page
№ Doc.
Signat.
Date
Refer. №
First. use
Inv. № orig.
Signat. & date
Inst. inv. №
Inv. № Dupl.
Signat. & date


STANDART MODEL 24V - DC
STANDART TYPE 24V - DC
Page 2
Format A4
Copied by
Rev. Page № Doc. Signat. Date
Inv. Nº orig. Signat. & date Inst. inv. Nº Inv. Nº Dupl. Signat. & date
Refer. Nº First. use.
>24V /
>0V /
1.0 / -24V
1.0 / -0V
MAN_AUTO
SAĞ BUTON
RIGHT BUTTON
SOL BUTON
LEFT BUTTON
1.9 / -V SOL
1.9 / -V SAG
1.9 / -START
24V
0V
80
60
10
11
06
09
05


2 PARÇA STANDART MODEL
2 PART STANDART TYPE
Format A4
Copied by
Page 1
Rev. Page № Doc. Signat. Date
ORTALAYICI ANA
KONTROL KARTI
MAIN BOARD
PROX KLEMENSLERİ
PROX CONNECTORS
ALARM NO
ALARM COM
ALARM NC
VALF KLEMENSLERİ
VALVES' CONNECTORS
DOWN (AŞAĞI)
UP (YUKARI)
BLUE (MAVİ)
BROWN (KAHVE)
(Sarı Yeşil)
(Mavi/Gri)
(Kahve)
(Siyah)
VALF SOL 2.2
VALF SAĞ 2.2
START 2.2
START
PROX2
PROX1
PNP (NO)
S1
S2
S3
S4
14Eksiltme (Down)
Artırma (Up)
PROX-0V
PROX-24V
0V
24V
Y1
SOL
Y2
SAĞ
POWER
24VDC / 2.5A
CONNECTOR GROUP
KELMENS GURUBU
VERİCİ TÜP (TRANSMITTER TUBE)
ALICI TÜP (RECEIVER TUBE)
6x0.50
4x0.50
2.1 / -24V
2.1 / -0V
First. use.
Refer. №
Signat. & date
Inv. № Dupl.
Inst. inv. №
Signat. & date
Inv. № orig.


2 PARÇA STANDART MODEL
2 PART STANDART TYPE
Page 2
Format A4
Copied by
Rev. Page Nº Doc. Signat. Date
Inv. Nº orig. Signat. & date Inst. inv. Nº Inv. Nº Dupl. Signat. & date
Refer. Nº First. use.
>>24V /
>>0V /
1.0 / -24V<<
1.0 / -0V<<
MAN_AUTO
SAĞ BUTON
RIGHT BUTTON
SOL BUTON
LEFT BUTTON
1.9 /-VALF SOL<<
1.9 /-VALF SAG<<
1.9 /-START<<
24V
0V
80
60
10
90
11
05

www.dacs.com.tr
www.ekinelektrik.com

DACS EKİN

SENSÖRLER, ÇEVİRİCİLER, PT100LER, ELEKTRONİK KONTROL CİHAZLARI, AKSESUARLAR VE DAHA FAZLASI
SENSORS, CONVERTERS, PT100, ELECTRONIC CONTROL DEVICES, ACCESSORIES AND MORE

EKİN ELEKTRİK MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

I.O.S.B. SEFAKÖY SANAYI SITESI 5. BLOK NO:12
34490, BASAKSEHIR, ISTANBUL, TURKEY

+90 212 470 12 92
WhatsApp +90 533 475 76 42
info@ekinelektrik.com

ÖNE ÇIKAN ÜRÜNLERİMİZ
HIGHLIGTED PRODUCTS



DFCU KUMAŞ ORTALAYICI
DFCU FABRIC CENTERING UNIT



EC18 KENAR KONTROL SENSÖRÜ
EC18 INFRARED EDGE SENSOR



DSF ANTİSTATİK FIRÇA
DSF ANTISTATIC BRUSH



EMC DİJİTAL POTANSİYOMETRE
EMC DIGITAL POTENTIOMETER



DHC101 NEM KONTROL ÜNİTESİ
DHC101 HUMIDITY CONTROL UNIT



PT100
PT100

DAHA FAZLASI İÇİN
FOR MORE



DHS11 NEM SENSÖRÜ
DHS11 HUMIDITY SENSOR

*Görseller ürünler ile farklılık gösterebilir. Yazım ve basım hatalarından firmamız sorumlu tutulamaz.
*Images will differ with real product. Our company is not responsible for printing and typographical errors.

**DACS, EKİN ELEKTRİK MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. LTD. ŞTİ.'NİN TESCİLLİ BİR MARKASIDIR.
**DACS IS A REGISTERED TRADEMARK OF EKIN INDUSTRIAL CONTROL DEVICES.